

Tabela 14 Zestawienie rodzajów odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytworzenia

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania |
|-----|------------|-------------------------|--|--|-----------------------|---|
| 1 | 06 04 04* | Odpady zawierające rtęć | Odpady stanowią zanieczyszczone rtęcią fragmenty produktów gotowych, jak również zanieczyszczone rtęcią czyściwa, rękawice ochronne, szkło laboratoryjne. Odpady powstają podczas badań laboratoryjnych, w procesie badań porowatości w działach Kontroli Materiałowej. | - głównie rtęć, - pozostałe: celuloza, krzemionka, węglan sodu, węglan wapnia, węglík krzemu, krzemiany metali, skrobia (węglowodan), metyloceluloza, minerały ilaste, wodorotlenek glinu, krzemionka, tlenek glinu i inne, - odpad stały, ekotoksyczny, toksyczny, szkodliwy, rakotwórczy, mutageny | 2,5 | Sposób magazynowania: oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane worki, pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów. Miejsce magazynowania: Laboratorium Kontroli Materiałowej na terenie hali DPF/NOx, Laboratorium Kontroli Materiałowej na terenie hali Cd1. Miejsca magazynowania zabezpieczone są przed dostępem osób nieupoważnionych. Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania |
|-----|------------|--|---|---|-----------------------|--|
| 2 | 07 01 04* | Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste | Zużyty rozpuszczalnik stosowany do mycia głowic i filtrów w drukarkach na działach Inspekcji Końcowej oraz przemywania innych elementów linii. | - rozpuszczalniki organiczne, m.in. butan-2-on i inne, - odpad płynny, lotny, drażniący, toksyczny, ekotoksyczny | 11,0 | <p>Sposób magazynowania: oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów.</p> <p>Miejsce magazynowania: wydzielone, utwardzone i nieprzepuszczalne oraz zadane miejsce na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2.</p> <p>Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.</p> <p>Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.</p> |
| 3 | 08 01 15* | Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki lub inne substancje niebezpieczne | Odpad stanowi zaolejoną wodę z instalacji, np. z mycia maszyn lub posadzek, która odprowadzana jest do studzienki bezodpływowej, a następnie odpompowywana i kierowana do odpadów | - m.in. węglowodory, rozpuszczalniki organiczne, zanieczyszczenia mineralne, - odpad półpłynny, szkodliwy, toksyczny, ekotoksyczny | 20,0 | <p>Sposób magazynowania: oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów.</p> <p>Miejsce magazynowania: wydzielone, utwardzone i nieprzepuszczalne oraz zadane miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2.</p> <p>Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.</p> <p>Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.</p> |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania |
|-----|------------|---|--|--|-----------------------|---|
| 4 | 10 12 09* | Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne | Odpady nagaru powstałe podczas czyszczenia pieców na różnych biznesach. | - m.in. sól, wapń, magnez, potas, krzem, fosfor ogólny, glin i inne, - odpad stały, drażniący | 30,0 | <p>Sposób magazynowania: oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane, zamykane pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów.</p> <p>Miejsce magazynowania: wydzielone, utwardzone i nieprzepuszczalne oraz zadaszone miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2; wydzielone, utwardzone i nieprzepuszczalne miejsca na placu obok wiaty magazynowej przy hali DPF/NOx w zamykanych pojemnikach lub kontenerach. Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.</p> <p>Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.</p> |
| 5 | 12 01 09* | Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców | Odpad stanowi zużytą mieszaninę chemiczną stosowaną do mycia i odtłuszczenia detali metalowych i z tworzyw sztucznych. Odpad stanowi również zużyta emulsja olejowa powstająca podczas wymiany na nową w obrabiarkach. | - lotne związki organiczne m.in. izopropanol, metakrzemian sodu, niejonowe środki powierzchniowo czynne, mieszanina estrów kwasów tłuszczowych i inne, - odpad płynny, lotny, drażniący, toksyczny, ekotoksyczny, żrący | 13,0 | <p>Sposób magazynowania: oznaczone odpowiednio do tego celu przystosowane pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów.</p> <p>Miejsce magazynowania: wydzielone, utwardzone i nieprzepuszczalne oraz zadaszone miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2.</p> <p>Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.</p> <p>Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.</p> |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania |
|-----|------------|--|--|--|-----------------------|---|
| 6 | 13 01 10* | Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Odpad stanowią przepracowane mineralne oleje hydrauliczne. Odpad powstaje podczas okresowych wymian olejów w maszynach w instalacji. | - m.in. węglowodory, metale ciężkie oraz zanieczyszczenia mechaniczne takie jak: pył, drobne ziarna minerałów, drobiny metalu, - odpad płynny, szkodliwy, drażniący, toksyczny, ekotoksyczny, rakotwórczy | 18,0 | <p>Sposób magazynowania: oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów.</p> <p>Miejsce magazynowania: wydzielone, utwardzone i nieprzepuszczalne oraz zadane miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz na przy hali Cd2.</p> <p>Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.</p> <p>Usługa, w wyniku której powstają odpady prowadzona jest na zlecenie, bądź na podstawie umowy przez specjalistyczną firmę, która zgodnie z ustawą o odpadach jest <i>wytwórcą odpadów</i>, chyba że umowa o świadczenie usługi stanowi inaczej.</p> <p>Za odpady olejowe, powstałe podczas okresowych wymian olejów w instalacji, odpowiedzialna jest firma usługowa.</p> <p>W przypadku, gdy umowa o świadczeniu usług wskaże, iż odpowiedzialność za wytworzone odpady w wyniku ww. czynności spoczywa na firmie NGK Ceramics Polska Sp. z o.o., wówczas odpad ten będzie przekazany do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.</p> |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania |
|-----|------------|--|---|--|-----------------------|---|
| 7 | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Odpad stanowią przepracowane oleje maszynowe, przekładniowe, silnikowe, sprężarkowe, smarowe. Odpad powstaje podczas okresowych wymian olejów w maszynach w instalacji. | - m.in. węglowodory, metale ciężkie oraz zanieczyszczenia mechaniczne takie jak: pył, drobne ziarna minerałów, drobinę metalu, - odpad płynny, szkodliwy, drażniący, toksyczny, ekotoksyczny, rakotwórczy | 18,0 | <p>Sposób magazynowania: oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów</p> <p>Miejsce magazynowania: wydzielone, utwardzone i nieprzepuszczalne oraz zadane miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2.</p> <p>Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.</p> <p>Usługa, w wyniku której powstają odpady prowadzona jest na zlecenie, bądź na podstawie umowy przez specjalistyczną firmę, która zgodnie z ustawą o odpadach jest <i>wytwórcą odpadów</i>, chyba że umowa o świadczenie usługi stanowi inaczej.</p> <p>Za odpady olejowe, powstałe podczas okresowych wymian olejów w instalacji, odpowiedzialna jest firma usługowa.</p> <p>W przypadku, gdy umowa o świadczeniu usług wskaże, iż odpowiedzialność za wytworzone odpady w wyniku ww. czynności spoczywa na firmie NGK Ceramics Polska Sp. z o.o., wówczas odpad ten będzie przekazany do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.</p> |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania |
|-----|------------|---|--|---|-----------------------|--|
| 8 | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | Odpad stanowią przepracowane oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe powstałe po wymianie tych olejów. Odpad powstaje podczas okresowych wymian olejów w maszynach w instalacji. | - m.in. węglowodory, metale ciężkie oraz zanieczyszczenia mechaniczne takie jak: pył, drobne ziarna minerałów, drobiny metalu, - odpad płynny, szkodliwy, drażniący, toksyczny, ekotoksyczny, rakotwórczy, | 18,0 | <p>Sposób magazynowania: oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów.</p> <p>Miejsce magazynowania: wydzielone, utwardzone i nieprzepuszczalne oraz zadane miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2.</p> <p>Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.</p> <p>Usługa, w wyniku której powstają odpady prowadzona jest na zlecenie, bądź na podstawie umowy przez specjalistyczną firmę, która zgodnie z ustawą o odpadach jest <i>wytwórcą odpadów</i>, chyba że umowa o świadczenie usługi stanowi inaczej.</p> <p>Za odpady olejowe, powstałe podczas okresowych wymian olejów w instalacji, odpowiedzialna jest firma usługowa.</p> <p>W przypadku, gdy umowa o świadczeniu usług wskaże, iż odpowiedzialność za wytworzone odpady w wyniku ww. czynności spoczywa na firmie NGK Ceramics Polska Sp. z o.o., wówczas odpad ten będzie przekazany do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.</p> |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania |
|-----|------------|--|--|--|-----------------------|--|
| 9 | 13 05 02* | Szlamy z odwadniania olejów w separatorach | Odpady powstają podczas okresowych prac czyszczenia separatora substancji ropopochodnych znajdującego się na ciągu kanalizacji zbierającej wody opadowe z powierzchni parkingów oraz terenu zakładu. Wytwórcą odpadów będzie podmiot wskazany w umowie na wykonane usługi. | - m.in. węglowodory, zanieczyszczenia mineralne, - odpad półpłynny, szkodliwy, toksyczny, ekotoksyczny, rakotwórczy, | 18,0 | <p>Powstające odpady w czasie czynności czyszczenia separatora odpompowywane są za pomocą wozu asenizacyjnego przystosowanego do opróżniania zanieczyszczeń ropopochodnych. Odpady nie będą magazynowane na terenie zakładu.</p> <p>Usługa czyszczenia prowadzona jest na zlecenie, bądź na podstawie umowy przez specjalistyczną firmę, która zgodnie z ustawą o odpadach jest <i>wytwórcą odpadów</i>, chyba że umowa o świadczenie usługi stanowi inaczej.</p> <p>W związku z powyższym za odpady z czyszczenia separatora odpowiedzialna jest firma usługowa.</p> <p>W przypadku, gdy umowa o świadczeniu usług w zakresie czyszczenia separatora wskaże, iż odpowiedzialność za wytworzone odpady w wyniku ww. czynności spoczywa na firmie NGK Ceramics Polska Sp. z o.o., wówczas odpad ten będzie przekazany do unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.</p> |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania |
|-----|------------|--|--|--|-----------------------|--|
| 10 | 13 05 07* | Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach | Odpady powstają podczas okresowych prac czyszczenia separatora substancji ropopochodnych znajdującego się na ciągu kanalizacji zbierającej wody opadowe z powierzchni parkingów oraz terenu zakładu. Wytwórcą odpadów będzie podmiot wskazany w umowie na wykonane usługi. | - m.in. węglowodory, zanieczyszczenia mineralne, - odpad półpłynny, szkodliwy, toksyczny, ekotoksyczny, rakotwórczy, | 18,0 | <p>Powstające odpady w czasie czynności czyszczenia separatora odpompowywane są za pomocą wozu asenizacyjnego przystosowanego do opróżniania zanieczyszczeń ropopochodnych. Odpady nie będą magazynowane na terenie zakładu.</p> <p>Usługa czyszczenia prowadzona jest na zlecenie, bądź na podstawie umowy przez specjalistyczną firmę, która zgodnie z ustawą o odpadach jest <i>wytwórcą odpadów</i>, chyba że umowa o świadczenie usługi stanowi inaczej.</p> <p>W związku z powyższym za odpady z czyszczenia separatora odpowiedzialna jest firma usługowa.</p> <p>W przypadku, gdy umowa o świadczeniu usług w zakresie czyszczenia separatora wskaże, iż odpowiedzialność za wytworzone odpady w wyniku ww. czynności spoczywa na firmie NGK Ceramics Polska Sp. z o.o., wówczas odpad ten będzie przekazany do unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.</p> |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania |
|-----|------------|---|--|--|-----------------------|--|
| 11 | 13 05 08* | Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach | Odpady powstają podczas okresowych prac czyszczenia separatora substancji ropopochodnych znajdującego się na ciągu kanalizacji zbierającej wody opadowe z powierzchni parkingów oraz terenu zakładu. Wytwórcą odpadów będzie podmiot wskazany w umowie na wykonane usługi. | - m.in. węglowodory, zanieczyszczenia mineralne, - odpad półpłynny, szkodliwy, toksyczny, ekotoksyczny, rakotwórczy, | 18,0 | <p>Powstające odpady w czasie czynności czyszczenia separatora odpompowywane są za pomocą wozu asenizacyjnego przystosowanego do opróżniania zanieczyszczeń ropopochodnych. Odpady nie będą magazynowane na terenie zakładu.</p> <p>Usługa czyszczenia prowadzona jest na zlecenie, bądź na podstawie umowy przez specjalistyczną firmę, która zgodnie z ustawą o odpadach jest <i>wytwórcą odpadów</i>, chyba że umowa o świadczenie usługi stanowi inaczej.</p> <p>W związku z powyższym za odpady z czyszczenia separatora odpowiedzialna jest firma usługowa.</p> <p>W przypadku, gdy umowa o świadczeniu usług w zakresie czyszczenia separatora wskaże, iż odpowiedzialność za wytworzone odpady w wyniku ww. czynności spoczywa na firmie NGK Ceramics Polska Sp. z o.o., wówczas odpad ten będzie przekazany do unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.</p> |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania |
|-----|------------|--|---|--|-----------------------|--|
| 12 | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | Odpad stanowią opakowania z tworzyw sztucznych, metali i innych po środkach i materiałach stosowanych w zakładzie. Odpady powstają w miejscu stosowania danej substancji niebezpiecznej. Opakowania te mogą być zanieczyszczone substancjami/mieszaninami niebezpiecznymi/stwarzającymi zagrożenie lub mogą zawierać resztki stosowanych substancji/mieszanin stwarzających zagrożenie. | - polietylen, polipropylen, politereftalan etylenu i inne, stal, aluminium, celuloza, węglowodory, rozpuszczalniki organiczne i inne, - odpad stały, ekotoksyczny, szkodliwy, rakotwórczy, mutagenny, | 20,0 | Sposób magazynowania: oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane worki, pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów. Miejsce magazynowania: wydzielone, zadaszone i utwardzone miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2. Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt. Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami. |
| 13 | 15 01 11* | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | Odpad stanowią puste gaśnice, pojemniki po środkach powstałych wskutek przeprowadzania prac związanych z technologią, a także prac przeglądowych, remontowych i naprawczych eksploatowanych urządzeń mechanicznych w instalacji i infrastruktury towarzyszącej. | - żelazo i stal oraz mieszaniny metali, - odpad stały, zabrudzony substancjami stwarzającymi zagrożenie, ekotoksyczny, szkodliwy, drażniący. | 14,0 | Sposób magazynowania: oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów. Miejsce magazynowania: wydzielone, zadaszone i utwardzone miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2. Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt. Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania |
|-----|------------|---|--|--|-----------------------|---|
| 14 | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpad stanowią zabrudzone substancjami/mieszaninami stwarzającymi zagrożenie: rękawice, sorbenty służące do likwidacji wycieków oraz plam powstałych wskutek przeprowadzania prac związanych z technologią, a także prac przeglądowych, remontowych i naprawczych eksploatowanych urządzeń mechanicznych w instalacji. | - m.in. celuloza, węglowodory, rozpuszczalniki organiczne, - odpad stały, ekotoksyczny, szkodliwy, drażniący, rakotwórczy, mutagenny, | 119,0 | Sposób magazynowania: oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane worki, pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów. Miejsce magazynowania: wydzielone, zadaszone, utwardzone i nieprzepuszczalne miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2. Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt. Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami. |
| 15 | 16 01 07* | Filtry olejowe | Odpad stanowią zaolejone filtry. Odpad powstaje podczas okresowych wymian filtrów na nowe w maszynach wchodzących w skład instalacji. | - m.in. celuloza, węglowodory, - odpad stały, ekotoksyczny, szkodliwy, rakotwórczy, mutagenny, | 7,5 | Sposób magazynowania: oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane worki, pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów. Miejsce magazynowania: wydzielone, zadaszone, utwardzone i nieprzepuszczalne miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2. Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt. Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania |
|-----|------------|---|--|---|-----------------------|--|
| 16 | 16 01 14* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | Odpad stanowi zużyty płyn zapobiegający zamarzaniu. Odpady powstają podczas prac konserwacyjnych, napraw i wymiany systemu chłodzenia. | - m.in. glikol etylenowy - odpad płynny, toksyczny, ekotoksyczny | 50,0 | <p>Sposób magazynowania: oznaczony zbiornik z tworzywa sztucznego o pojemności do 1 m³.</p> <p>Miejsce magazynowania:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pomieszczenia z instalacją chłodniczą (glikolownie) na terenie hali DPF/NOx, z posadzką chemoodporną, wyposażoną w bezodpływową studzienkę; - wydzielony obszar z instalacją chłodniczą na hali Cd1 otoczony progiem, który tworzy bezodpływową wannę odciekową; - wydzielony obszar z instalacją chłodniczą na hali Cd2 otoczony progiem, który tworzy bezodpływową wannę odciekową; - wydzielony obszar w pomieszczeniu na terenie budynku produkcyjnego czujników NOx (zakład NOx), zbiornik na wannie odciekowej. <p>Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.</p> <p>Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.</p> |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania |
|-----|------------|---|---|--|-----------------------|--|
| 17 | 16 02 11* | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | Odpad stanowią zużyte klimatyzatory i inne urządzenia chłodnicze lub klimatyzujące stosowane na halach produkcyjnych | - chloro- i fluoropochodne węglowodorów alifatycznych, m.in. difluoroetan, pentafluoroetan, 1,1,1,2-tetrafluoroetan, - zawiera gaz pod ciśnieniem, ogrzanie grozi wybuchem, wysoce łatwopalny, toksyczny, ekotoksyczny, | 8,5 | Sposób magazynowania: oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane worki, pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów. Miejsce magazynowania: wydzielone, zadaszone, utwardzone i nieprzepuszczalne miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2. Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt. Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami. |
| 18 | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpady stanowią zużyte świetlówki i lampy rtęciowe powstające w momencie wymiany zużytych źródeł światła oraz inne urządzenia (np. monitory, urządzenia emitujące promieniowanie rentgenowskie) zużyte w trakcie eksploatacji instalacji. | - m.in. rtęć, krzemionka, aluminium, luminofor, metale żelazne i nieżelazne, - odpad stały, ekotoksyczny, toksyczny, szkodliwy, rakotwórczy, mutagenny | 18,0 | Sposób magazynowania: oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów oraz zabezpieczające odpad przed stłuczeniem. Miejsce magazynowania: wydzielone, zadaszone, utwardzone i nieprzepuszczalne miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2. Miejsca magazynowania zabezpieczone są przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania |
|-----|------------|--|---|--|-----------------------|--|
| 19 | 16 02 15* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń | Odpad stanowią wymieniane zużyte wkłady po tonerze i atramencie zawierające substancje/mieszanki stwarzające zagrożenie, używane w drukarkach i kserokopiarkach na terenie instalacji. Odpad stanowią również inne części i podzespoły elektroniczne maszyn, urządzeń stosowanych w instalacji. | - m.in. kopolimer styrenowo - akrylanowy, bezpostaciowa krzemionka, węglowodory i inne, - odpad stały, drażniący, toksyczny | 7,5 | <p>Sposób magazynowania: oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane worki, pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów lub w oryginalnych opakowaniach.</p> <p>Miejsce magazynowania: wydzielone, zadaszone, utwardzone i nieprzepuszczalne miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2.</p> <p>Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.</p> <p>Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.</p> |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania |
|-----|------------|---|--|--|-----------------------|---|
| 20 | 16 03 03* | Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne | Odpad stanowią nieodpowiadające wymaganiom oraz przeterminowane, nie nadające się do użytku nieorganiczne produkty w postaci mas do formowania, zawierających talk, materiały zanieczyszczone w trakcie testów jakościowych produktów, substancje i mieszaniny chemiczne zawierające substancje/mieszaniny stwarzające zagrożenie, talk z instalacji odpylających zainstalowanych przy produkcji czujników NOx. Odpady powstają w miejscu ich stosowania. | - m.in. talk, chlorek poliglinu, kwas fosforowy, kwas amidosulfonowy, węgiel krzemu, krzemiany metali, skrobia, metyloceluloza, minerały ilaste, krzem i inne - odpad stały, płynny, drażniący, żrący, toksyczny, ekotoksyczny, | 1500,0 | Sposób magazynowania: oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów lub w oryginalnych opakowaniach. Miejsce magazynowania: pomieszczenie na obszarze hali C obiektu DPF/NOx lub pomieszczenie formowania talku w budynku produkcyjnym czujników NOx (zakład NOx) lub wydzielone, zadaszone, utwardzone i nieprzepuszczalne miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2. Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone są przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt. Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania |
|-----|------------|--|--|--|-----------------------|---|
| 21 | 16 03 05* | Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne | Odpad stanowią nieodpowiadające wymaganiom oraz przeterminowane, nie nadające się do użytku organiczne produkty w postaci mas do formowania, materiały zawierające związki organiczne zanieczyszczone w trakcie testów jakościowych produktów, substancje i mieszaniny chemiczne zawierające substancje/mieszanki stwarzające zagrożenie (związki organiczne, talk). Odpady powstają w miejscu ich stosowania. | - m.in. heptan i jego izomery, węglowodory alifatyczne, węglik krzemu, krzemiany metali, skrobia, metyloceluloza, minerały ilaste, krzem i inne, - odpad stały, płynny, łatwopalny, toksyczny, ekotoksyczny, drażniący, | 1500,0 | Sposób magazynowania: oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów lub w oryginalnych opakowaniach. Miejsce magazynowania: wydzielone, zadane, utwardzone i nieprzepuszczalne miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2. Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone są przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt. Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami. |
| 22 | 16 05 06* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych | Odpady stanowią nieodpowiadające wymaganiom oraz przeterminowane, nie nadające się do użytku odczynniki chemiczne (kwasy, zasady i inne związki i substancje chemiczne) stosowane w Laboratorium Kontroli Jakości oraz w Laboratorium Kontroli Materiałowej. | - m.in. siarka, alkohole np. alkohol etylowy, - odpad płynny, łatwopalny, drażniący, żrący | 7,5 | Sposób magazynowania: oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane pojemniki, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów lub w oryginalnych opakowaniach. Miejsce magazynowania: Laboratorium Kontroli Materiałowej na terenie hali DPF/NOx oraz Laboratorium Kontroli Materiałowej na terenie hali Cd1 oraz pomieszczenia demontażu czujników w budynku produkcyjnym czujników NOx (zakład NOx). Miejsca magazynowania zabezpieczone są przed dostępem osób nieupoważnionych. Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania |
|-----|------------|---------------------------------------|---|--|-----------------------|---|
| 23 | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | Odpad stanowią zużyte baterie i akumulatory zawierające ołów. Odpad powstaje podczas wymiany zużytych na nowe w miejscu ich stosowania. | - głównie ołów, kwas siarkowy, tworzywa sztuczne (polipropylen lub ebonit), - obudowa stała, elektrolit płynny, toksyczny, ekotoksyczny, żrący, | 26,0 | Sposób magazynowania: oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane worki, pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów. Miejsce magazynowania: wydzielone, zadaszone, utwardzone i nieprzepuszczalne miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2. Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt. Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami. |
| 24 | 16 06 02* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | Zużyte baterie i akumulatory niklowo - kadmowe. Odpad powstaje podczas wymiany zużytych na nowe w miejscu ich stosowania. | - tlenek niklu, kadm, wodorotlenek potasu, tworzywo sztuczne (polipropylen lub ebonit) lub stal, grafit, - obudowa stała, elektrolit płynny, toksyczny, ekotoksyczny, rakotwórczy | 7,5 | Sposób magazynowania: oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów. Miejsce magazynowania: wydzielone, zadaszone, utwardzone i nieprzepuszczalne miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2. Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt. Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania |
|-----|------------|--|---|---|-----------------------|--|
| 25 | 16 11 05* | Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne | Odpad stanowi okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe zawierające substancje niebezpieczne. Odpad powstaje z prowadzonych remontów i rozbiórek na terenie instalacji. | - głównie krzemionka, aluminium, glin, sól, - stan stały, niebezpieczny/stwarzający zagrożenie | 30,0 | <p>Sposób magazynowania: oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane worki, pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów lub w oryginalnych opakowaniach.</p> <p>Miejsce magazynowania: wydzielone, zadaszone, utwardzone i nieprzepuszczalne miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2.</p> <p>Miejsca magazynowania zabezpieczone są przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.</p> <p>Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.</p> |
| 26 | 17 06 03* | Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne | Odpad stanowią nieprzydatne materiały izolacyjne sklasyfikowane jako niebezpieczne/stwarzające zagrożenie. | - głównie krzemionka - stan stały, niebezpieczny/stwarzający zagrożenie | 50,0 | <p>Sposób magazynowania: oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane worki, pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów lub w oryginalnych opakowaniach.</p> <p>Miejsce magazynowania: wydzielone, zadaszone, utwardzone i nieprzepuszczalne miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2.</p> <p>Miejsca magazynowania zabezpieczone są przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.</p> <p>Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.</p> |