



B/00237/2006

ŚR-76270/1/05

Gliwice, 28 czerwca 2006 r.

## DECYZJA Nr ŚR 351/2006

Na podstawie, art. 151, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 184 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204, art. 211 ust. 2a, art. 376 pkt 2 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627 z późn. zm.) oraz art. 104 Kodeksu postępowania administracyjnego, po rozpatrzeniu wniosku z dnia 17.11.2005 r., znak sfwe/0791/05 przedłożonego przez „SFW ENERGIA” Sp. z o.o. w Gliwicach, ul. św. Urbana 17

### UDZIELAM

**„SFW ENERGIA” Sp. z o.o. w Gliwicach  
pozwolenia zintegrowanego dla instalacji spalania paliw  
ciepłowni „SFW ENERGIA” Sp. z o.o., zlokalizowanej w Gliwicach,  
przy ul. św. Urbana 17**

#### I. Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji

##### 1. Rodzaj prowadzonej działalności

Przedmiotem pozwolenia jest instalacja energetycznego spalania paliw służąca do wytwarzania ciepła na potrzeby grzewcze oraz technologiczne odbiorców z terenu Gliwic. Podstawowym paliwem wykorzystywanym w instalacji jest węgiel kamienny, a dodatkowym olej opałowy.

Pozwolenie obejmuje również instalacje, urządzenia i budowle technologicznie powiązane z przedmiotową instalacją, w zakresie:

- gospodarki paliwowo –surowcowej,
- gospodarki wodnej,
- gospodarki ściekowej,
- odprowadzania spalin,
- gospodarki odpadami,

których eksploatacja może spowodować emisję i wspólne wraz z instalacją spalania paliw oddziaływanie na środowisko.

##### 2. Charakterystyka ogólna instalacji i stosowanych technologii

W ciepłowni zainstalowane są dwa kotły parowe OR-35 o mocy cieplnej 27,4 MW<sub>t</sub> każdy, jeden kocioł parowy OR-40 o mocy cieplnej 31,3 MW<sub>t</sub> oraz dwa kotły wodne, olejowe wyposażone w palniki wentylatorowe o mocy cieplnej 9,3 MW<sub>t</sub> każdy.

Prezydent Miasta  
ul. Zwycięstwa 21  
14-100 Gliwice  
tel. +48 (32) 230-6951  
fax +48 (32) 231-2725  
um@um.gliwice.pl

Rząd Miejski  
ul. Zwycięstwa 21  
14-100 Gliwice  
tel. +48 (32) 231-3041  
fax +48 (32) 231-2725  
Biuro Obsługi Interesantów  
+48 (32) 239-1165  
+48 (32) 239-1254  
www.um.gliwice.pl

Urząd Miejski  
ul. Zwycięstwa 21  
14-100 Gliwice  
tel. +48 (32) 230-6951  
fax +48 (32) 231-2725  
Biuro Obsługi Interesantów  
+48 (32) 239-1165  
+48 (32) 239-1254  
www.um.gliwice.pl

Łączna moc cieplna instalacji (energia zawarta w strumieniu paliwa) wynosi 107,4 MW<sub>t</sub>. Przewidywana w latach 2006 – 2016 produkcja energii cieplnej wyniesie 600 tys. GJ/rok, zużycie węgla kamiennego 30 - 35 tys. Mg, a oleju opałowego ok. 100 m<sup>3</sup>.

Strumień wytwarzanej pary technologicznej jest zmienny w ciągu roku i zależy od jej zużycia przez poszczególnych odbiorców. Produkcja ciepła na cele grzewcze uzależniona jest od temperatury otoczenia. W zależności od potrzeb dobiera się czas pracy poszczególnych kotłów zainstalowanych w ciepłowni. W okresie letnim, kiedy występuje tylko zapotrzebowanie na ciepło technologiczne (ok. 23 MW<sub>t</sub>), wystarczy praca jednego kotła OR-35 lub praca kotła OR-40. W okresie grzewczym wzrasta zapotrzebowanie na ciepło, a to prowadzi do stopniowego uruchamiania kolejnych kotłów zainstalowanych w ciepłowni. Możliwe jest funkcjonowanie instalacji w różnych wariantach równoczesnej pracy kotłów parowych przy wydajnościach bliskich nominalnym, co wpływa na obniżenie jednostkowej emisji zanieczyszczeń do powietrza. Z uwagi na mniejszą sprawność kocioł OR-40 eksploatowany jest tylko w ograniczonym czasie, w sezonie grzewczym. Kotły wodne stanowią rezerwę na wypadek remontu lub awarii któregoś z kotłów parowych.

## 2.1. Instalacja do energetycznego spalania paliw

### 2.1.1. Kotły

W skład instalacji wchodzi kotły, których charakterystyka podana została w poniższych tabelach.

Kocioł typ OR 35			
Wielkość	Jednostka	Numer kotła	
		K 3, nr fabr. 37401	K 4, nr fabr. 37402
Producent		Fabryka Kotłów Przemysłowych FAKOP Sosnowiec	
Rok budowy		1986	1987
Wydajność znamionowa	Mg/h	35	35
Wydajność cieplna liczona na energię zawartą w paliwie	MW	27,4	27,4
Ciśnienie dopuszczalne	Mpa	2,3	2,3
Temperatura wody wlotowej	K	378	378
Temperatura pary wylotowej	K	493 - 513	493-513
Sprawność	%	84	84

Kocioł typ OR 40		
Wielkość	Jednostka	Numer kotła
		K 2, nr fabr. 35598
Producent		Fabryka Kotłów Przemysłowych FAKOP Sosnowiec
Rok budowy		1978
Wydajność znamionowa	Mg/h	40
Wydajność cieplna liczona na energię zawartą w paliwie	MW	31,3
Ciśnienie dopuszczalne	MPa	2,0
Temperatura wody wlotowej max	K	150
Temperatura pary wylotowej max	K	423
Sprawność	%	84

Kotły te są zaliczane do kotłów rusztowych, z układem podawania paliwa za pomocą tzw. narzutników. Ten sposób podawania paliwa sprawia, że paliwo nie spala się na samym ruszcie, lecz w znacznej objętości komory paleniskowej, co prowadzi do:

- powstawania większej ilości tlenków azotu, niż w typowym kotle rusztowym,
- większego unosu pyłu z kotła (wskaźnik ten jest bliższy wskaźnikom z kotłów pyłowych niż z kotłów rusztowych).

<b>Kocioł wodny, olejowy Eisenwork Theodor Loos GmbH, ULSH-10900</b>			
Wielkość	Jednostka	Numer kotła	
		K 5, nr fabr. 61271	K 6, nr fabr. 62152
Producent		Eisenwork Theodor Loos GmbH	
Rok budowy		1998	1998
Wydajność cieplna liczona na energię zawartą w paliwie	MW	9,3	9,3
Ciśnienie dopuszczalne	MPa	2,3	2,3
Temperatura wody wylotowej max	K	443	443
Sprawność	%	90	90

Kotły wodne wyposażone są w palniki wentylatorowe o niskiej emisji tlenków azotu. Podstawowym surowcem energetycznym do opalania tych kotłów jest lekki olej opałowy o niskiej zawartości siarki (poniżej 0,3 %).

### 2.1.2. Urządzenia redukujące emisję

Paleniska typu narzutowego zastosowane w kotłach parowych OR-35 i OR-40 powodują zwiększoną emisję pyłu, dlatego wymagają zastosowania wysokosprawnych urządzeń odpylających. W układzie odpylania zastosowano dwustrefowe elektrofiltry o skuteczności odpylania powyżej 96,9%. Spaliny z kotłów olejowych nie są poddawane oczyszczaniu.

Dane techniczne instalacji odpylania spalin:

	Kocioł OR-40 nr 2	Kocioł OR-35 nr 3	Kocioł OR-35 nr 4
Typ elektrofiltru	<i>HKE9 2x150 /2x3,5x6,2/350</i>	<i>HKE9 2x150 /2x3,5x5,6/350</i>	<i>HKE9 150/300 /2x3,5x5,6/350</i>
Liczba elektrofiltrów	1	1	1
Liczba stref odpylania	2	2	2
Liczba niezależnych sekcji (ciągów)	1	1	1
Liczba niezależnie zasilanych pól	2	2	2
Aktywna wysokość pola elektrycznego	6,2 m	5,6m	5,6m
Aktywna długość pola elektrycznego	2 x 3,5 = 7,0 m	2 x 3,5 = 7,0 m	2 x 3,5 = 7,0 m
Podziałka międzyrzędowa	350 mm	350 mm	350 mm
Liczba ścieżek gazu	9	9	9
Całkowita powierzchnia osadcza - projekt.	781* m <sup>2</sup>	705 m <sup>2</sup>	705* m <sup>2</sup>
Jednostkowa powierzchnia osadcza	43,1 m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup> /s	41,7 m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup> /s	41,7 m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup> /s
Prędkość przepływu spalin w e-filtrze znam.	0,95 m/s	0,92 m/s	0,92 m/s
Spadek ciśnienia w e-filtrze	max. 80 Pa	max. 80 Pa	max. 80 Pa
Spadek temperatury w e-filtrze	max. 8 °C	max. 8 °C	max. 8 °C
Współczynnik względnej nieszczelności	0,03	0,03	0,03
Podciśnienie obliczeniowe komory elektrofiltru	2500 Pa	2500 Pa	2500 Pa
Max. wypad popiołu z lejów e-filtru:			
strefa 1 znam .	~ 391 kg/h	~ 342 kg/h	~ 342 kg/li
strefa 2 znam .	~ 39 kg/h	~34 kg/h	~34 kg/h

Ciepłownia nie posiada systemu oczyszczania spalin z dwutlenku siarki, jednakże planuje dotrzymanie standardów emisyjnych obowiązujących od 01.01.2008 r. poprzez zakup odpowiedniej jakości paliwa –węgla kamiennego o zawartości siarki do 0,6 % i odpowiednio większej wartości opałowej, tj.  $W_d > 23\ 000\ \text{kJ/kg}$ .

### 2.1.3. Emitory

Zanieczyszczenia pyłowo-gazowe z kotłów OR-35 i OR-40 są odprowadzane emitorem żelbetowym otwartym o wysokości 110 m i średnicy 2 m; zanieczyszczenia z kotłów olejowych emitorem stalowym o wysokości 31 m i średnicy 1,1 m.

Dane techniczne emitorów zebrane zostały w poniższej tabeli.

Nazwa emitora	Emitor nr 1	Emitor nr 2
Źródło emisji	Kotły OR-35 (2 szt.), kocioł OR-40	kotły olejowe (2 szt. )
Wysokość emitora	110 m	31 m
Średnica emitora	2 m	1,1 m
Rodzaj wylotu	Otwarty	Otwarty
Urządzenia oczyszczające	Elektrofiltry HKE-9	Brak
Prędkość przepływu spalin	7 – 22 m/s	5,5 – 11 m/s
Temperatura spalin	150 - 160 °C	150 – 160 °C

## 2.2. Instalacje powiązane technologicznie z instalacją spalania paliw:

### 2.2.1. Instalacja składowania i transportu paliwa

Węgiel kamienny dostarczany jest systematycznie do ciepłowni transportem samochodowym (samochody ciężarowe z naczepami zamkniętymi plandekami), bezpośrednio na składowisko opalu, zlokalizowane we wschodniej części nieruchomości. Pojemność składowiska wynosi 13 000 Mg miału węglowego. Jest to plac betonowy, ogrodzony murem oporowym o wysokości 90 cm.

Ze składowiska węgiel spychany jest za pomocą ładowarki kołowej do leja zsykowego na obudowany taśmociąg nawęglania, którym transportowany jest nad poszczególne kotły parowe do 3 bunkrów magazynowych. Następnie poprzez leje zsykowe za pomocą podajników i narzutników następuje nawęglanie kotłów.

### 2.2.2. Gospodarka olejowa

Olej opałowy lekki dostarczany jest do ciepłowni autocysternami. Magazynowanie oleju odbywa się w dwóch naziemnych zbiornikach o pojemności 100 m<sup>3</sup> każdy, wykonanych jako dwupłaszczowe, z zamontowanym systemem monitorowania detekcji wycieku. Olej ze zbiorników transportowany jest ciśnieniowo do kotłowni olejowej, usytuowanej w pobliżu zbiorników.

### 2.2.3. Odpopielanie i odzuzłanie

Instalacja odpopielania elektrofiltrów kotłów OR-35 i OR-40 jest instalacją pneumatyczną. Popiół lotny wychwycony na elektrodach osadczych pod wpływem własnego ciężaru, bądź na skutek strzępywania opada do lejów zsykowych. Następnie urządzenia transportu pneumatycznego Systemu POLKO przemieszczają popiół do dwóch zbiorników retencyjnych o pojemności 60 m<sup>3</sup> każdy. Całkowita długość rurociągów transportowych wynosi około 100 m. Ze zbiorników magazynowych popiół w sposób hermetyczny, za pomocą rękawów załadowniczych umieszczany jest w autocysternach i wywożony do odbiorcy zewnętrznego.

Instalacja odbioru popiołu	HKE9 2x150 /2x3,5x6,2/350	HKE9 2x150 /2x3,5x5,6/350	HKE9 2x150 /2x3,5x5,6/350
Rodzaj transportowanego materiału			
Sposób	Niezależnie pracujące podajniki komorowe transportu pneumatycznego systemu POLKO umieszczone pod lejami. Transport poprzez układ rurociągów transportowych, rozdzielaczy dwudrogowych, luków odpornych na zużycie ściernie do zbiorników retencyjnych		
Zbiorniki magazynowe	Wspólny 2x60 m <sup>3</sup>		
Wydajność	640 kg/h	480 kg/h	480 kg/h

Żużel z palenisk kotłowych odprowadzany jest bezpośrednio do wanny mokrego odzūżlacza zgrzeblowego, a dalej za pomocą przenośników taśmowych, zabudowanych (zamkniętych) w galerii odzūżlania, kierowany jest do hali żużla. Unika się w ten sposób wtórnego pylenia. Zrzut żużla z przenośnika taśmowego następuje na bębnie napędowym oraz dodatkowo za pomocą dwóch pługów zrzutowych sterowanych elektrycznie. Umożliwia to usypywanie w hali trzech stożków o wysokości maksymalnej 6, 0 m. Nadmiar wody z żużla odprowadzany jest rowkiem odwadniającym wykonanym w posadzce hali, poprzez 3 osadniki o pojemności 1 m<sup>3</sup> każdy, do kanalizacji zakładowej. Żużel na bieżąco ładowany jest na samochody ciężarowe i wywożony do odbiorców zewnętrznych.

#### Dane techniczne instalacji odzūżlania

L.p.	Opis urządzenia	Typ	Długość linii [m]	Prędkość przesuwu taśmy [m/s]	Wydajność [t/h]
1	2	3	4	5	6
1.	Mokry odzūżlacz zgrzeblowy, przenośniki taśmowe	SKAT PT 500	120	0,5	3

#### 2.2.4. Gospodarka wodna

Źródłem zaopatrzenia Ciepłowni w wodę przemysłową jest zbiornik wodny w Pławniowicach, z którego woda pobierana jest przez Zakłady Mechaniczne „Bumar Łabędy” S.A. w Gliwicach na podstawie pozwolenia wodnoprawnego wydanego przez Wojewodę Śląskiego z dnia 18.03.2002 r., nr pisma ŚR-I-6811/4/02, a następnie sprzedawana do ciepłowni w ilości 152640 m<sup>3</sup> rocznie.

Wodę przemysłową zużywa się na następujące cele:

- uzupełnianie strat obiegów ciepłowniczych (woda uzdatniona),
- uzupełnianie rynien odzūżlaczy,
- potrzeby własne Stacji Uzdatniania Wody,
- przygotowanie roztworów korekcyjnych (solanka),
- utrzymanie czystości pomieszczeń oraz terenu ciepłowni.

Do celów socjalnych woda pobierana jest z wodociągu miejskiego poprzez sieć zakładową Zakładów Tworzyw Sztucznych „IZO – ERG”, w ilości 1161 m<sup>3</sup> rocznie, na podstawie umowy o świadczenie usług w zakresie dostawy mediów i odprowadzania ścieków, z dnia 24.03.1997 r. Woda pitna jest doprowadzona do:

- budynku administracyjnego wraz z budynkiem stacji uzdatniania wody
- budynku księgowości
- budynku kotłowni (toalety, prysznice, kuchnia).

2.2.4.1. W ciepłowni funkcjonują obiegi wodne powiązane technologicznie z instalacją energetycznego spalania paliw:

a) obieg chłodniczy

Obieg chłodniczy w kotłowni sprowadza się do zamkniętego układu chłodzenia łożysk wentylatorów i narzutników kotłów parowych. Układ ma pojemność 500 dm<sup>3</sup>. Ubytki wody w obiegu są nieznaczne, tj. ok. 50 dm<sup>3</sup> w przypadku remontu elementów instalacji i uzupełniane są wodą uzdatnioną.

b) obieg ciepłowniczy

Wytworzone ciepło dostarczane jest do sieci ciepłowniczej.

Dla potrzeb kotłowni pracuje stacja uzdatniania wody typu GVA 10/15-3S o wydajności maksymalnej 70 m<sup>3</sup>/h. Stacja pracuje na zasadzie wymiany jonowej. Wyposażona jest w trzy wymienniki jonitowe wypełnione kwaśnym jonitem.

Stacja uzdatniania wody składa się z następujących elementów:

- zbiornik solanki – przygotowanie roztworu wodnego NaCl
- stacja filtrów żwirowych (złożenie żwiru i piasku) – pracują 2 szt.; filtry płukane są co 7 dni, zużycie wody na 1 cykl płukania – 100 m<sup>3</sup>
- stacja wymienników jonitowych (złożenie stanowi żywica jonowymienna Lewatit Mono Plus S 100) – 3 szt., równocześnie pracują dwa z nich, jeden poddawany jest regeneracji, uruchamianej automatycznie co 150 m<sup>3</sup> przepuszczonej wody; zużycie wody do regeneracji – 6,2 m<sup>3</sup>, zużycie solanki – 1,5 m<sup>3</sup>
- filtr z węglem aktywnym – płukanie odbywa się automatycznie raz na dobę, zużycie wody na jedno płukanie – 1,4 m<sup>3</sup>
- stacja demineralizacji oparta na zasadzie odwróconej osmozy; wydajność instalacji – 5 m<sup>3</sup>/h,
- filtr kondensatu (wypełnienie żwirowe) – płukanie raz w miesiącu, przy zużyciu wody na jeden cykl około 60 m<sup>3</sup>.

Produktem wyjściowym stacji SUW jest:

- woda zmiękczona doprowadzona do zbiornika magazynowego o pojemności 100 m<sup>3</sup>, która jest następnie sprzedawana do ZTS „IZO-ERG” w ilości: 6349 m<sup>3</sup> rocznie,
- woda zdeminerlizowana w ilości 40 757 m<sup>3</sup> rocznie doprowadzona do zbiornika magazynowego o pojemności 100 m<sup>3</sup> a następnie przepompowywana do kotłowni, do dwóch zbiorników z odgazowywaczem wody zasilającej o pojemności 47,5 m<sup>3</sup> każdy. W zbiornikach tych następuje podgrzanie do temp. ok. 105°C i odgazowanie wody. Do zbiorników tych jest również doprowadzany kondensat zwrócony przez odbiorców pary. Woda zdeminerlizowana w ilości 3147 m<sup>3</sup> rocznie sprzedawana jest do sąsiedniego zakładu ZTS „IZO-ERG”, a pozostała część wykorzystana do uzupełnienia zamkniętego obiegu ciepłowniczego wody technologicznej oraz do uzupełnienia zamkniętego obiegu ciepłowniczego centralnego ogrzewania, a także do zasilania kotłów parowych, pracujących w zamkniętym obiegu ciepłowniczym sieci parowych.

## 2.2.5. Gospodarka ściekowa

Miejsce i rodzaj powstawania ścieków na terenie „SFW ENERGIA”:

1. Ścieki przemysłowe na stacji uzdatniania wody w ilości 18 509 m<sup>3</sup> rocznie.

Na stacji uzdatniania wody, ścieki powstają w następujących podprocesach uzdatniania :

- płukanie filtrów żwirowych przy zużyciu wody w ilości ok. 100 m<sup>3</sup>/tydzień; roczna ilość ścieków - 4984 m<sup>3</sup>,
- płukanie odżelaziacza przy zużyciu wody w ilości 1,5 m<sup>3</sup>/dobę; roczna ilość ścieków - 555 m<sup>3</sup>,
- regeneracja wymienników jonitowych przy zużyciu wody i solanki w ilości ok. 8,7 m<sup>3</sup>/dobę; roczna ilość ścieków - 3000 m<sup>3</sup>,
- filtr z węglem aktywnym o zużyciu wody do płukania w ilości 1,4 m<sup>3</sup>/dobę; roczna ilość ścieków - 500 m<sup>3</sup>,
- stacja demineralizacji o emisji ścieków - 25 m<sup>3</sup>/dobę; roczna ilość ścieków - 8730 m<sup>3</sup>,
- filtr kondensatu o zużyciu wody do płukania - ok. 60 m<sup>3</sup>/miesiąc; roczna ilość ścieków - 740 m<sup>3</sup>.

2. Ścieki przemysłowe w kotłowni w ilości 43 392 m<sup>3</sup> rocznie.

Ścieki te powstają z procesu:

- mycia posadzek w ilości wynikającej ze zużycia wody – średnio 38 m<sup>3</sup>/dobę; roczna ilość ścieków -13807 m<sup>3</sup>,
- odmulania i odsalania kotłów w ilości średnio 81 m<sup>3</sup>/dobę; roczna ilość ścieków - 29585 m<sup>3</sup>.

Odsalanie kotłów przebiega automatycznie w systemie ciągłym, tak aby zapewnić wymagany poziom przewodności wody kotłowej. Odmulanie kotłów przeprowadza obsługa kotłowni dwa razy na zmianę.

3. Ścieki socjalno – bytowe powstają w ilości 1161 m<sup>3</sup> rocznie, ze zużycia wody pitnej w następujących obiektach:

- budynek administracyjny wraz z budynkiem stacji uzdatniania wody; roczna ilość ścieków -195 m<sup>3</sup>,
- budynek księgowości; roczna ilość ścieków - 113 m<sup>3</sup>,
- kotłownia – w szczególności z kuchni oraz toalet i pryszniców; roczna ilość ścieków - 853 m<sup>3</sup>.

Ścieki przemysłowe i socjalno-bytowe odprowadzane są do podczyszczalni ścieków w sąsiednim ZTS „IZO-ERG” S.A., na podstawie umowy o świadczenie usług w zakresie dostawy mediów i odprowadzania ścieków, zawartej w dniu 24.03.1997 r.

4. Wody opadowe i roztopowe

Wody opadowe i roztopowe odprowadzane są do kolektora wód deszczowych, położonego na terenie ZTS „IZO-ERG”, w ilości 174,613 l/s, ze zlewni o powierzchni 3,11 ha i uwzględnieniu natężenia deszczu miarodajnego - 130 l/s x ha oraz czasu trwania deszczu nawalnego – 15 min.

Roczna ilość ścieków opadowych - 2719,929 m<sup>3</sup>.

## 2.2.6. Gospodarka odpadami

W SFW „ENERGIA” w wyniku eksploatacji urządzeń powstają dwa główne strumienie odpadów związane bezpośrednio z produkcją, tj. żużle i popioły paleniskowe oraz popioły lotne z węgla kamiennego. Stanowią one 99 % ogólnej masy odpadów przewidywanych do wytworzenia. Są one systematycznie przekazywane do wykorzystania przez podmioty obce, posiadające stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami. Pozostałe odpady (w tym niebezpieczne), po odpowiednim, bezpiecznym dla środowiska czasowym magazynowaniu są przekazywane poprzez uprawnione firmy transportowe do odzysku lub unieszkodliwiania. Sposób postępowania z odpadami jest zgodny z zasadami gospodarowania odpadami oraz z planem gospodarki odpadami dla miasta Gliwice.

## 2.3. Źródła hałasu

Urządzenia ciepłowni są źródłem hałasu emitowanego do otoczenia przez całą dobę. Wielkość emisji uzależniona jest od ilości i rodzaju pracujących urządzeń instalacji energetycznego spalania paliw oraz ilości i rodzaju urządzeń z nimi współpracujących.

W ramach zakładu wyróżniono następujące zwarte obiekty mające znaczenie z punktu widzenia oddziaływania akustycznego:

1. Zabudowania i instalacje kotłowni.
2. Kotły olejowe.
3. Magazyn żużla.
4. Zbiornik retencyjny popiołu.
5. Budynek zmiękczalni.
6. Zwałowarka.
7. Obiekty rozproszone.

Poniżej w tabelach przedstawiono zestawienie źródeł hałasu na terenie ciepłowni, a także czas ich pracy.

Zestawienie źródeł hałasu na terenie SFW Energia Sp. z o.o.

Źródła bezpośrednie – urządzenia		
Lp.	Rodzaj źródła	L <sub>AWM</sub>
1.	WW1 Wentylator wyciągowy spalin kotła OR-40 nr 2. Typ WPWD-71/1.8. Wydajność 23m <sup>3</sup> /s. Silnik 110 kW – 1485 obr/min.	98 dB
2.	WW2 Wentylator wyciągowy spalin kotła OR-35 nr 3. Typ WPWD-71/1.8. Wydajność 23m <sup>3</sup> /s. Silnik 110 kW – 1485 obr/min.	98 dB
3.	WW3 Wentylator wyciągowy spalin kotła OR-35 nr 4. Typ WPWD-71/1.8. Wydajność 23m <sup>3</sup> /s. Silnik 110 kW – 1485 obr/min.	98 dB
4.	WHŻ1 Wentylator na dachu magazynu żużla. Wentylator typu OWD-710-1300. Wydajność 5,3 m <sup>3</sup> /s .	55 dB
5.	WHŻ2 Wentylator na dachu magazynu żużla. Wentylator typu OWD-710-1300. Wydajność 5,3 m <sup>3</sup> /s .	55 dB
6.	WHŻ3 Wentylator na dachu magazynu żużla. Wentylator typu OWD-710-1300. Wydajność 5,3 m <sup>3</sup> /s .	55 dB
7.	WHŻ4 Wentylator na dachu magazynu żużla. Wentylator typu OWD-710-1300. Wydajność 5,3 m <sup>3</sup> /s .	55 dB
8.	WZR Wentylator na zbiornikach retencyjnych popiołu. Wentylator typu WP – 20/0,75. Wydajność 0,38 m <sup>3</sup> /s.	80dB
Źródła budynki		
9.	HZ Magazyn żużla – ładowarka (Fadroma), napęd taśmociągu	ma x



			56, 4 dB
10.	BK2_3	Hala kotłowni – OR-35 nr 3 i 4. Izolacyjność $R_A$ ścian przyjęto na poziomie 25dB, okien na 20dB a dachu 25dB. Napędy narzutników – 4 szt. Napędy przenośników zgrzeblowych – 2 szt. Wentylatory powietrza pierwotnego – 2 szt. Napędy rusztu – 2 szt. Napędy dozowników – 2 szt. Wentylatory powietrza wtórnego – 4 szt. Napęd układu wentylacji poziomego nawęglania. Sprężarka instalacji odpylania. Napęd osuszacza powietrza.	ma x 86, 7 dB
11.	BK1	Hala kotłowni – OR-40 nr 3. Izolacyjność $R_A$ ścian przyjęto na poziomie 25dB, okien na 20dB a dachu 25dB. Napędy narzutników – 2 szt. Napędy przenośników zgrzeblowych – 1 szt. Wentylator powietrza pierwotnego. Napędy rusztu – 2 szt. Napęd dozownika. Wentylatory powietrza wtórnego – 4 szt. Napęd taśmociągu odzulfiania i nawęglania – 2 szt. Pompy – 17 szt. Napędy w układzie chłodzenia łożysk – 2 szt. Sprężarka instalacji odpylania. . Napęd osuszacza powietrza. Napęd osuszacza powietrza.	ma x 87, 3 dB
	BZ	Hala zmiękczalni – pompy – 16 szt., wentylatory wentylacji – 4 szt.	ma x 60, 1 dB
13.	PBZ	Przedsiónek hali zmiękczalni – wentylatory wentylacji – 2 szt. Dmuchawa	ma x 62d B
14.	K5	Kontener kotła olejowego nr 5. Izolacyjność $R_A$ ścian i dachu przyjęto na poziomie 25dB. Wentylator poddmuchu, pompy oleju 2 szt.	102 dB
15.	K6	Kontener kotła olejowego nr 6. Izolacyjność $R_A$ ścian i dachu przyjęto na poziomie 25dB. Wentylator poddmuchu, pompy oleju 2 szt.	102 dB
<b>Hałas komunikacyjny – przemieszczający się</b>			
16.	N1 N2 L1	Zwałowarka start: poziom mocy akustycznej przejazd i hamowanie: poziom mocy akustycznej	97d B 94d B
17.	SC1 SC2 SC3 SC4	Samochody ciężarowe obce – max. 30 /dobę start: poziom mocy akustycznej przejazd i hamowanie: poziom mocy akustycznej	97d B

#### Czas emisji poszczególnych źródeł hałasu

<b>Źródła bezpośrednie – urządzenia</b>				
Lp.	Rodzaj źródła	Czas pracy (minut/w czasie odniesienia T)		
		Pora dzienna T=480 min	Pora nocna T=60 min	
1.	WW1	Wentylator wyciągowy spalin kotła OR-40 nr 2.	480 minut	60 minut
2.	WW2	Wentylator wyciągowy spalin kotła OR-35 nr 3.	480 minut	60 minut
3.	WW3	Wentylator wyciągowy spalin kotła OR-35 nr 4.	480 minut	60 minut
4.	WHŻ1	Wentylator na dachu magazynu żużla.	240 minut	brak
5.	WHŻ2	Wentylator na dachu magazynu żużla.	240 minut	brak
6.	WHŻ3	Wentylator na dachu magazynu żużla.	240 minut	brak
7.	WHŻ4	Wentylator na dachu magazynu żużla.	240 minut	brak
8.	WZR	Wentylator na zbiornikach retencyjnych popiołu.	240 minut	brak
<b>Źródła budynki</b>				
9.	HZ	Magazyn żużla	240 minut	brak

10.	BK2_3	Hala kotłowni – OR-35 nr 3 i 4.	480 minut	60 minut
11.	BK1	Hala kotłowni – OR-40 nr 3.	480 minut	60 minut
12.	BZ	Hala zmiękczałni	480 minut	brak
13.	PBZ	Przedśionek hali zmiękczałni	480 minut	brak
14.	K5	Kontener kotła olejowego nr 5.	480 minut	60 minut
15.	K6	Kontener kotła olejowego nr 6.	480 minut	60 minut

### 2.3.1. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku

Dopuszczalny równoważny poziom hałasu „A” przenikającego do środowiska nie może przekraczać na terenie zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej lub zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami rzemieślniczymi, następujących wartości:

- w porze dziennej 55 dB
- w porze nocnej 45 dB.

### 3. Parametry produkcyjne instalacji

Roczne zużycie węgla kamiennego 30 - 35 tys. Mg i oleju opałowego 80 – 120 Mg.

Osiągalna maksymalna chwilowa moc cieplna instalacji (maksymalny strumień energii chemicznej zawartej w paliwie wprowadzanym do kotłów): 107,4 MW<sub>t</sub>.  
 Prognozowana produkcja ciepła: 600 tys. GJ/rok

### 4. Zużycie materiałów, paliw i energii

#### 4.1. Stosowane paliwo i jego zużycie

L.p.	Opis urządzenia	Typ kotła	Łok produkcji	Rodzaj paliwa	Moc cieplna [MW <sub>t</sub> ]	Sprawność cieplna [%]	Wydajność parowa [Mg/h]	Zużycie paliwa [Mg/h]
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Kocioł parowy, narzutowy	OR – 35 szt. 2	1986	Węgiel kamienny	27,4	84	35	4,7
2.	Kocioł parowy, narzutowy	OR - 40	1978	Węgiel kamienny	31,3	84	40	5,4
3.	Kocioł wodny	szt.2	1998	Olej opałowy	9,3	90	-	0,774

Parametry paliwa.

Kotły parowe opalane są węglem kamiennym – miał węglowy klasa 21-58-08 o następujących parametrach:

- wartość opałowa - 21 000 kJ/kg
- zawartość popiołu - 25 %

- zawartość siarki - 0,8 %
- zawartość wody - 10 %

(średnie parametry na podstawie analiz wykonywanych w laboratoriach „SFW ENERGIA”, Energopomiar-u Gliwice oraz Instytutu Chemicznej Przeróbki Węgla w Zabrze).

Kotły wodne opalane są olejem opalowym o następujących parametrach:

- wartość opałowa - 43 000 kJ/kg
- zawartość siarki - 0,15 ÷ 0,3 %
- gęstość - 860 kg/m<sup>3</sup>

(analiza oleju opałowego oparta o dane producenta).

#### 4.2. Zużycie energii

Roczne zużycie energii elektrycznej wynosi ok. 4200 MWh/rok.

Wskaźnik zużycia energii cieplnej na potrzeby własne wynosi 12 % wielkości produkcji.

#### 4.3. Zużycie wody

Zużycie wody na potrzeby własne ciepłowni: ok. 70 000 m<sup>3</sup>/rok, w tym

do produkcji energii cieplnej	55 %
na cele pomocnicze procesu uzdatniania	26 %
na utrzymanie czystości	19 %

Zużycie wody dla celów socjalnych: ok. 1 200 m<sup>3</sup>/rok

#### 4.4. Zużycie materiałów i surowców

W gospodarce wodno – ściekowej będą wykorzystywane głównie następujące chemikalia:

Surowiec/material pomocniczy	Zastosowanie	Maksymalne zużycie
Chlorek sodu	Regeneracja wymienników na stacji uzdatniania wody	52 Mg/rok
Hydramina	Mokra konserwacja kotłów	1 Mg/rok

### 5. Czas pracy

Instalacja ciepłowni pracuje systemem ciągłym 8760 godz./rok. Ilość pracujących kotłów uzależniona jest od zapotrzebowania odbiorców zewnętrznych oraz temperatury zewnętrznej.

## II. Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

Eksploatacja ciepłowni „SFW ENERGIA” Sp. z o.o. prowadzona jest z uwzględnieniem poniższych zasad:

- przeciwdziałania zanieczyszczeniom poprzez zapobieganie ich powstawaniu, skuteczne ograniczanie ich wprowadzania do środowiska,

- właściwy dobór paliw, surowców i materiałów eksploatacyjnych zapewniających ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko,
- ograniczania do niezbędnego minimum, uzasadnionego potrzebami technologicznymi, wielkości emisji z instalacji w warunkach odbiegających od normalnych (rozruch, awaria, likwidacja),
- zapobiegania w oparciu o posiadane środki, wdrożone procedury, możliwości techniczne, powstawaniu zakłóceń w procesach technologicznych i operacjach technicznych w celu ograniczenia oddziaływania ich skutków na środowisko.

Zastosowane w ciepłowni rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniające osiąganie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienie efektywnego wykorzystania energii obejmują w szczególności:

- opracowanie programu uruchamiania poszczególnych kotłów w zależności od temperatur zewnętrznych,
- modernizację uwzględniającą postęp technologiczny i rozwój wiedzy w zakresie budowy kotłów i urządzeń odpylających,
- zamknięte obiegi wodne,
- rozdzielczą sieć kanalizacyjną dla ścieków deszczowych i przemysłowych wraz z socjalno – bytowymi,
- system automatycznej regulacji pracy urządzeń technologicznych zapewniający niezawodność pracy instalacji oraz ograniczenie ryzyka i skutków awarii,
- system gospodarki odpadami uwzględniający segregację i selektywne, bezpieczne magazynowanie odpadów, szczelny transport odpadów na terenie ciepłowni oraz przekazywanie uprawnionym podmiotom posiadającym zezwolenia na gospodarowanie odpadami,
- zabezpieczenia techniczne przed zanieczyszczeniem bądź skażeniem gruntu i wód podziemnych poprzez zastosowanie dwupłaszczowych zbiorników magazynowych na olej opałowy,
- system rejestracji parametrów procesu technologicznego,
- sporządzanie i realizowanie planu remontów, zapewniających prawidłową pracę instalacji.

## **1. Techniczne metody ochrony środowiska jako całości**

### **1.1. Ochrona środowiska wodnego i wód podziemnych**

Powstające w ciepłowni ścieki technologiczne i socjalno-bytowe zgodnie z umową dwustronną odprowadzane są do podczyszczalni ścieków w sąsiednim ZTS „IZO-ERG”.

Ścieki z odwodnienia terenu (wody opadowe i roztopowe) wprowadzane są, po uprzednim podczyszczeniu, do kolektora wód deszczowych, położonego na terenie ZTS „IZO-ERG”.

W miejscach gromadzenia substancji niebezpiecznych wprowadzone zostały rozwiązania zabezpieczające podłoże przed możliwością przedostania się zanieczyszczeń do gruntu i wód podziemnych. Zbiorniki magazynowe oleju wykonane są w wersji dwupłaszczowej z zainstalowanym systemem monitoringu wycieku.

## 1.2. Ochrona powietrza

Zastosowane metody ograniczania emisji zanieczyszczeń w ciepłowni „SFW ENERGIA” to oczyszczanie spalin z kotła OR-40 i 2 kotłów OR-35 przez elektrofiltry typu HKE9 2x150, HKE9 2x150, HKE 9 150/300 o sprawności 96,9%.

Ciepłownia nie posiada instalacji do oczyszczania spalin z dwutlenku siarki. Parametry stosowanego węgla zapewniają dotrzymanie obowiązujących obecnie wartości dopuszczalnych emisji dwutlenku siarki (2000 mg/m<sup>3</sup>). „SFW ENERGIA” planuje podjąć działania mające na celu dotrzymanie zastrzonych od 1.01.2008 r. standardów emisyjnych dwutlenku siarki poprzez stosowanie paliwa (węgla) o obniżonej zawartości siarki palnej i większej wartości opalowej oraz podjęcie współpracy z odpowiednimi jednostkami wdrażającymi system odsiarczania spalin.

## 1.3. Ochrona przed hałasem

Najważniejszym zadaniem w zakresie ochrony przed hałasem jest identyfikacja źródeł hałasu, warunków jego rozprzestrzeniania i na tej podstawie wdrożenie środków ochrony.

Jak wynika z treści dokumentacji wnioskowej i materiałów uzupełniających ciepłownia nie powoduje przekroczenia obowiązujących standardów z zakresu ochrony środowiska przed hałasem.

## 1.4. Ochrona przed promieniowaniem elektromagnetycznym

Maszyny i urządzenia ciepłowni zasilane są energią elektryczną średniego napięcia, nie wytwarzają więc pola elektromagnetycznego, które mogłoby oddziaływać w sposób niekorzystny na świat roślinny, zwierzęcy, a przede wszystkim na organizm człowieka.

## 1.5. Ograniczenie uciążliwości gospodarki odpadami

W ciepłowni w wyniku eksploatacji urządzeń powstają dwa główne strumienie odpadów związane bezpośrednio z produkcją, tj. żużle i popioły paleniskowe oraz popioły lotne z węgla kamiennego. Stanowią one 99 % ogólnej masy odpadów przewidywanych do wytworzenia. Są one systematycznie przekazywane do wykorzystania przez podmioty obce, posiadające stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami. Pozostałe odpady (w tym niebezpieczne), po odpowiednim, bezpiecznym dla środowiska czasowym magazynowaniu są przekazywane poprzez uprawnione firmy transportowe do odzysku lub unieszkodliwiania. Sposób postępowania z odpadami jest zgodny z zasadami gospodarowania odpadami oraz z planem gospodarki odpadami dla miasta Gliwice.

## 2. Efektywność gospodarki energetycznej

W ciepłowni „SFW ENERGIA” Sp. z o.o. efektywność gospodarki energetycznej wynika z:

- ograniczenia zużycia energii elektrycznej na potrzeby własne (optymalizacja doboru pracy energochłonnych urządzeń, zabudowa

- przetwornic częstotliwości na napędach kotłów i urządzeniach pomocniczych),
- wzrostu sprawności źródła (sukcesywna modernizacja kotłów, systemu sterowania i wizualizacji),
- ograniczenia zużycia energii cieplnej na potrzeby własne (wymiana izolacji sieci przesyłowej, bieżące remonty izolacji instalacji wewnętrznych),
- ograniczania do niezbędnego minimum czasu pracy w warunkach odbiegających od normalnych (proces rozpalania kotłów prowadzony zgodnie z instrukcją ich eksploatacji).

### **3. Metody zapewnienia właściwej gospodarki materiałowo - surowcowej**

Podstawowym paliwem stosowanym w produkcji energii cieplnej jest węgiel kamienny. Zużycie węgla uzależnione jest od jego jakości oraz wielkości produkcji. Jednostkowe zużycie węgla odniesione do wielkości produkcji wynosi około 0,06 Mg/GJ. Ciepłownia zgodnie z obowiązującymi przepisami utrzymuje zapasy węgla w ilości miesięcznego zużycia.

Zmniejszenie zużycia węgla uzyskuje się poprzez podnoszenie sprawności kotłów (modernizacja, dbałość o czystość powierzchni ogrzewalnych) oraz stabilizację pracy źródła.

Paliwem pomocniczym używanym podczas przestoju pracy kotłów parowych jest olej opałowy, stosowany w kotłach wodnych. Zmniejszenie jego zużycia uzyskuje się poprzez właściwą regulację parametrów oraz ograniczenie do niezbędnego minimum ilości odstawień kotłów parowych.

Podstawowym nośnikiem energii cieplnej jest woda przemysłowa. Ograniczenie zużycia wody przemysłowej osiągane jest poprzez zapewnienie właściwej szczelności rurociągów i odbiorów ciepła. Ciepłownia wymaga od odbiorców pary technologicznej właściwego postępowania z kondensatem i minimalizowania jego strat. Czynniki grzewcze w postaci gorącej wody krąży w obiegach zamkniętych.

Efektywne gospodarowanie wodą wyraża się także w ograniczaniu poboru wody surowej do jej uzupełniania w wannach odzūżlaczy, poprzez wykorzystanie do tego celu wody odpadowej (niezasolone ścieki), pochodzącej ze stacji uzdatniania.

### **4. Proponowane działania w latach 2006 – 2016 mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.**

W latach 2006-2016 przewidywany koszt modernizacji to 765 tys. zł/rok i obejmuje następujące inwestycje wpływające na ochronę środowiska:

1. Inwestycje wpływające na ograniczenie zużycia energii elektrycznej:
  - Eliminacja starych szaf sterowniczych kotłów OR –35 nr 3 i 4
  - Modernizacja rozdzielni elektrycznych
  - Wymiana pomp wody
  - Zabudowa przetwornic częstotliwości na wentylatorach podmuchu, na napędach taśm odzūżlania, narzutników węgla.
2. Inwestycje wpływające na ograniczenie zużycia energii cieplnej:
  - Wymiana opomiarowania energii cieplnej
  - Wymiana izolacji sieci cieplnych
  - Wymiana izolacji instalacji wewnętrznych.

3. Inwestycje wpływające na zwiększenie efektywności, sprawności ciepłowni:
- Modernizacja narzutników i dozowników kotłów parowych
  - Modernizacja instalacji powietrza pierwotnego i wtórnego kotła OR-40 nr 2 i kotłów OR-35 nr 3 i 4 (ekran tylni, podgrzewacz wody, podgrzewacze powietrza, ruszt)
  - Modernizacja części ciśnieniowej kotła OR-40 nr 2
  - Wymiana koryt odzūżlaczy
  - Wymiana membran stacji demineralizacji
  - Wymiana złoża filtrów zmiękczalni
  - Modernizacja systemu sterowania Freelance 2000
  - Doposażenie laboratorium, akredytacja
  - Zabudowa wagi samochodowej

„SFW ENERGIA” Sp. z o.o. podejmuje również działania mające umożliwić dotrzymanie zastrzonych od 01.01.2008 r. standardów emisyjnych dwutlenku siarki. W chwili obecnej wartości pomiarowe tego zanieczyszczenia nie spełniają warunków, które będą obowiązywać po 01.01.2008 r. (przekroczenie o około 15 – 20 % wartości dopuszczalnej). Przewidywane jest stosowanie lepszej jakości paliwa (węgiel kamienny o obniżonej zawartości siarki palnej i większej wartości opałowej) oraz podjęcie współpracy z odpowiednimi jednostkami wdrażającymi system odsiarczania spalin.

Wyniki obliczeń stężenia dwutlenku siarki w spalinach w warunkach umownych (6 % zawartości tlenu w spalinach), przy zawartości siarki palnej 0,6 % w paliwie (całkowitej 0,75 %) w zależności od wartości opałowej paliwa wykazują, że istnieje realna możliwość dotrzymania standardów emisyjnych w spalinach przy tej zawartości siarki. Zakład poczynił starania w sprawie zakupu węgla kamiennego o określonej zawartości siarki i wartości opałowej.

### **III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii**

#### **1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza**

##### **1.1 Źródła emisji, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania pyłów i gazów do powietrza.**

Głównymi źródłami emisji gazów i pyłów do powietrza w ciepłowni „SFW ENERGIA” Sp. z o.o. są zainstalowane dwa kotły typu OR-35, jeden kocioł typu OR- 40, w których następuje energetyczne spalanie węgla kamiennego oraz dwa kotły wodne olejowe.

Potencjalnym źródłem emisji niezorganizowanej z terenu ciepłowni jest składowisko opału o pojemności około 13 000 Mg.

Pylenie ze składowiska ma charakter okresowy, występuje w czasie suchej i wietrznej pogody. Proces technologiczny składowania węgla jest tak prowadzony, aby wyeliminować możliwość występowania emisji niezorganizowanej drobnych frakcji pyłu węglowego.

Środki ograniczające pylenie stosowane w ciepłowni to zagęszczanie węgla przy pomocy ładowarki i zraszanie składowiska wodą w okresach suszy. Eksploataowanie składowiska opału w powyższy sposób pozwala na maksymalne ograniczenie emisji niezorganizowanej pyłu węglowego.

### 1.1.1. Instalacja energetycznego spalania paliw

#### 1.1.1.1. Źródła emisji

Instalacja energetycznego spalania składa się z dwóch kotłów OR-35, jednego kotła OR-40 oraz dwóch kotłów wodnych olejowych.

Oznaczenie kotła	Rok zainstalowania
Kocioł OR - 40	1978 r.
Kocioł OR -35	1986 r.
Kocioł OR -35	1987 r.
Kocioł wodny, olejowy Eienwork Theodor Loos GmbH	1998 r.
Kocioł wodny, olejowy Eisenwork Theodor Loos GmbH	1998 r.

#### 1.1.1.2. Emitory główne

Zanieczyszczenia pyłowo-gazowe z kotłów parowych OR-35 (2 szt) i OR-40 odprowadzane są do powietrza wspólnym emitorem E-1 żelbetowym, otwartym o następujących parametrach:

wysokość	110,0 m
średnica wylotu	2,0 m
gazy odlotowe:	
objętość (rzeczywista)	75 059 m <sup>3</sup> /h – 236 028 m <sup>3</sup> /h
temperatura	150 <sup>0</sup> C – 160 <sup>0</sup> C

Zanieczyszczenia z kotłów olejowych (2 szt.) odprowadzane są emitorem E-2 stalowym, otwartym o parametrach:

wysokość:	31,0 m
średnica wylotu	1,1 m
gazy odlotowe:	
objętość (rzeczywista)	18 807 m <sup>3</sup> /h – 37 614 m <sup>3</sup> /h
temperatura	150 <sup>0</sup> C – 160 <sup>0</sup> C

#### 1.1.1.3. Paliwo

Rodzaje, parametry i ilości stosowanego paliwa określono w punkcie I.4.1

### 1.2. Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

#### 1.2.1. Instalacja energetycznego spalania paliw – emitor odprowadzający spaliny z kotłów typu OR-35 i OR-40

##### 1.2.1.1. Dopuszczalna wielkość emisji dla każdego z kotłów typu OR-35 i OR-40 (emitor E-1):



Moc cieplna źródła w MW	Dopuszczalna ilość w mg/m <sup>3</sup> gazów odlotowych w warunkach umownych, przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych					
	do 31.12.2007 r.		od 1.01.2008 r.		do 31.12.2005 r.	od 01.01.2006 r. do 31.12.2015 r.
	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	pył	pył
≥5 i < 50	<b>2000</b>	<b>400</b>	<b>1500</b>	<b>400</b>	<b>1000</b>	<b>400</b>
						<b>200</b>

### 1.2.1.2. Dopuszczalna wielkość emisji dla każdego z kotłów wodnych olejowych Eisenwerk Theodor Loos GmbH (emitor E-2):

Moc cieplna źródła w MW	Dopuszczalna ilość w mg/m <sup>3</sup> gazów odlotowych w warunkach umownych, przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych				
	do 31.12.2007 r.		od 1.01.2008 r.		
	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	pył
≥5 i < 50 <sup>1)</sup>	<b>850</b>	<b>400</b>	<b>850</b>	<b>400</b>	<b>50</b>

1) dla źródeł oddanych do użytku po dniu 28.03.1990 r.

### 1.2.1.3. Dopuszczalna wielkość emisji dla całej instalacji ciepłowni „SFW ENERGIA” Sp. z o.o.

Zanieczyszczenie Mg/rok	2006 r.	2008 r. – 2015 r.	2016 r.
Tlenki azotu	102,341	89,899	89,899
Dwutlenek siarki	525,990	384,206	384,206
Pył ogółem	105,084	102,287	25,607

## 2. Wytwarzanie i magazynowanie odpadów

Eksplatacja ciepłowni powoduje wytwarzanie różnego rodzaju odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne pochodzących z procesów technologicznych, działalności towarzyszącej produkcji oraz usług serwisowych firm obcych.

### 2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku:

#### A. Odpady niebezpieczne:

- kod 13 01 10\*** - Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowco-organicznych – **0,200 Mg**
- kod 13 02 05\*** - Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych – **0,400 Mg**
- kod 15 02 02\*** - Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – **0,100 Mg**

4. **kod 16 02 13\*** - Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 – **0,050 Mg**
5. **kod 16 05 06\*** - Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych – **0,010 Mg**
6. **kod 16 06 02\*** - Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe – **0,200 Mg**

B. Odpady inne niż niebezpieczne:

1. **kod 07 02 80** - Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy – **0,33 Mg**
2. **kod 10 01 01** - Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) - **12 000,00 Mg**
3. **kod 10 01 02** - Popioły lotne z węgla – **3 000,00 Mg**
4. **kod 15 01 01** - Opakowania z papieru i tektury – **0,50 Mg**
5. **kod 16 02 14** - Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 – **0,10 Mg**
6. **kod 16 06 04** – Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) – **0,010 Mg**
7. **kod 16 06 05** – Inne baterie i akumulatory – **0,010 Mg**
8. **kod 17 04 05** - Żelazo i stal – **25,00 Mg**
9. **kod 17 04 11** - Kable inne niż wymienione w 17 04 10\* - **0,01.Mg**

indeks górny w postaci gwiazdki „\* ” przy kodzie rodzaju odpadów oznacza odpady niebezpieczne

## **2.2. Źródła powstawania odpadów, miejsca oraz sposoby magazynowania i gospodarowania odpadami.**

- 2.2.1. Odpady niebezpieczne z **grupy 13** w postaci olejów hydraulicznych – **kod 13 01 10\*** oraz silnikowych, przekładniowych i smarowych – **kod 13 02 05\*** wytwarzane będą podczas okresowej wymiany olejów w urządzeniach mechanicznych i w maszynach użytkowanych w ciepłowni, w których znajdują zastosowanie jako czynnik roboczy do ich chłodzenia, smarowania i izolacji.  
Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach przechowywanych w zadanej wiacie przeznaczonej do magazynowania odpadów niebezpiecznych.  
Odpady przekazywane będą do uprawnionych podmiotów posiadających stosowne zezwolenie właściwych organów na gospodarowanie przedmiotowymi odpadami.
- 2.2.2. Odpady o **kodzie 15 02 02\*** w postaci zużytego i zaolejonego czyściwa oraz zużytych ubrań roboczych powstają we wszystkich wydziałach Spółki podczas prowadzenia prac remontowych i konserwacyjnych związanych z użytkowaniem maszyn i urządzeń oraz prac porządkowych na terenie Zakładu. Odpadami będą również sorbenty stosowane do likwidacji plam substancji ropopochodnych.  
Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach przechowywanych w wiacie przeznaczonej do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
- 2.2.3. Odpady w postaci zużytych świetlówek - **kod 16 02 13\*** wytwarzane będą na terenie całego zakładu (wymiana zużytych świetlówek, lamp sodowo-rtęciowych w pomieszczeniach, w których są zainstalowane).  
Odpady magazynowane będą w specjalistycznym pojemniku ustawionym w wydzielonym miejscu w wiacie na odpady niebezpieczne.  
Odpady przekazywane będą do odzysku.

- 2.2.4. Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych – **kod 16 05 06\*** pochodzić będą z zakładowego laboratorium chemicznego.  
Odpady magazynowane będą w wydzielonym miejscu w oryginalnych, oznakowanych opakowaniach umieszczonych w zamkniętym pojemniku, ustawionym w wydzielonym miejscu w wiacie na odpady niebezpieczne.  
Odpady przekazywane będą do uprawnionych podmiotów posiadających stosowne zezwolenie na gospodarowanie przedmiotowymi odpadami.
- 2.2.5. Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe – **kod 16 06 02\*** pochodzić będą z wymiany zużytych baterii w zasilaniu awaryjnym urządzeń automatyki w zakładzie.  
Odpady magazynowane będą w zamykanym pojemniku ustawionym w wiacie na odpady niebezpieczne.  
Docelowy sposób zagospodarowania odpadów - przekazanie do odzysku.
- 2.2.6. Odpadami o **kodzie 07 02 80** będą zużyte taśmy gumowe z przenośników linii nawęglania i odżużlania. Magazynowane będą w zadaszanej wiacie a następnie przekazywane do odzysku.
- 2.2.7. Odpadami pochodzącymi z podstawowej działalności zakładu są żużle i popioły paleniskowe oraz popioły lotne.  
Odpady o **kodzie 10 01 01** tj. żużle i popioły paleniskowe stanowią produkt uboczny procesu spalania węgla kamiennego w kotłach parowych.  
Odpady magazynowane są luzem w hali składowania żużla o konstrukcji dostosowanej do magazynowania oraz mechanicznego załadunku żużla.  
Odpady przekazywane będą do odzysku.
- 2.2.8. Odpadami w postaci popiołów lotnych z węgla kamiennego – **kod 10 01 02** są pyły wytrącane ze spalin w elektrofiltrach zabudowanych za kotłami parowymi.  
Magazynowane są w dwóch szczelnych zbiornikach retencyjnych popiołów o pojemności 60 m<sup>3</sup> każdy. Odbiór odpadów i wywóz autocysternami na zewnątrz zakładu odbywa się w sposób hermetyczny za pomocą rękawów załadowniczych.  
Odpady przekazywane będą do odzysku.
- 2.2.9. Odpady o **kodzie 15 01 01** stanowią opakowania z papieru i tektury pochodzące z zakupionych materiałów.  
Magazynowane będą w sposób uporządkowany w kontenerze ustawionym w wydzielonym boksie w hali kotłowej.  
Docelowy sposób zagospodarowania odpadów - przekazanie do odzysku.
- 2.2.10. Odpady o **kodzie 16 02 14** powstają w wyniku zużycia i wymiany różnych elementów urządzeń elektrycznych i elektronicznych (np. tonery, elementy komputerów, dyskietki).  
Odpady magazynowane będą w pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu gospodarczym na terenie budynku biurowego.  
Odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwienia.
- 2.2.11. Odpady o **kodach: 16 06 04 i 16 06 05** wytwarzane będą w czasie wymiany zużytych baterii w latarkach, oświetleniu przenośnym i pilotach pochodzących z urządzeń i sprzętu stosowanego w zakładzie.  
Odpady magazynowane będą selektywnie w zamykanych pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych.  
Odpady przekazywane będą do odzysku.

- 2.2.12. Odpady w postaci złomu metalowego - **kod 17 04 05** pochodzić będą z remontów i demontażu urządzeń zamontowanych w ciepłowni.  
Odpady magazynowane będą w kontenerach ustawionych w wydzielonym i utwardzonym miejscu na terenie zakładu.  
Docelowy sposób zagospodarowania odpadów - przekazanie do odzysku.
- 2.2.13. Odpady w postaci kabli – **kod 17 04 11** wytwarzane będą w czasie remontów, konserwacji i wymiany instalacji elektrycznej.  
Odpady magazynowane będą w stalowych kontenerach ustawionych w wyznaczonym i utwardzonym miejscu na terenie zakładu.  
Odpady przekazywane będą do odzysku.

### **2.3. Dodatkowe warunki postępowania z wytworzonymi odpadami**

- 2.3.1. Magazynowanie wszystkich wytwarzanych odpadów odbywać się będzie na terenie i w obiektach znajdujących się w Gliwicach przy ul. św. Urbana 17, do których wnioskodawca posiada tytuł prawny.
- 2.3.2. Wiata magazynowa przeznaczona do magazynowania odpadów niebezpiecznych będzie zamykana i zadaszona, niedostępna dla osób postronnych. Posiadać będzie szczelne podłoże zabezpieczające przed przenikaniem do środowiska ewentualnych substancji niebezpiecznych oraz wyposażona zostanie w odpowiednią ilość sorbentów i środków do neutralizacji na wypadek zaistnienia sytuacji awaryjnych.
- 2.3.3. Odpady należy zbierać w sposób selektywny, z wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania.
- 2.3.4. Opakowania do przechowywania odpadów niebezpiecznych wykonane będą z materiałów odpornych na działanie składników umieszczonych w nich odpadów oraz zawierać będą informację, jaki rodzaj odpadów jest w nich gromadzony (opis zgodny z obowiązującą klasyfikacją odpadów).
- 2.3.5. Czas magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania będzie zgodny z wymogami określonymi w art. 63 cytowanej ustawy o odpadach.
- 2.3.6. Magazynowanie odpadów prowadzone będzie w sposób zapewniający brak szkodliwego wpływu odpadów na środowisko i zdrowie ludzi.
- 2.3.7. Sposób postępowania z odpadami olejowymi powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. Nr 192, poz. 1968).
- 2.3.8. Transport odpadów do miejsc ich odzysku lub unieszkodliwiania będzie realizowany przez firmy odbierające poszczególne rodzaje odpadów, posiadające stosowne zezwolenia (pozwolenia) na prowadzenie działalności w zakresie transportu tych odpadów.
- 2.3.9. Odpady będą przekazywane wyłącznie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym aktualne zezwolenia właściwych organów ochrony środowiska na gospodarowanie przedmiotowymi odpadami, wydane w oparciu o obowiązujące przepisy.
- 2.3.10. Przemieszczanie odpadów na terenie ciepłowni odbywać się będzie w sposób wykluczający możliwość ich rozproszenia lub rozlania.
- 2.3.11. Osobom zatrudnionym w kontakcie z odpadami zapewnione zostaną warunki bezpieczeństwa i higieny pracy, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

#### **IV. Zapobieganie oddziaływaniu transgranicznemu**

Ze względu na lokalizację ciepłowni, wielkość instalacji i parametry emisji jej eksploatacja w żadnych warunkach nie wywołuje transgranicznego przemieszczania się zanieczyszczeń w środowisku.

#### **V. Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji**

##### **1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów**

Monitoring ten sprowadza się do kontroli ilości i jakości paliwa zużywanego do produkcji energii cieplnej.

Przy dostawie węgla każdy samochód jest ważony na wadze samochodowej znajdującej się na terenie ZTS "IZO-ERG". Planowany jest zakup i zainstalowanie wagi samochodowej na terenie „SFW ENERGIA”, co umożliwi pełną kontrolę gwarantowanej przez dostawcę ilości węgla.

Kontrola ilości dostarczanego oleju opałowego polega na pomiarze za pomocą listwy pomiarowej jego ilości w zbiornikach przed i po dostawie.

Kontroli podlega również jakość dostarczanego węgla. Przy rozładunku paliwa pobierane są z danej partii próbki do analizy wykonywanej we własnym laboratorium. Częstotliwość poboru próbek jest określona w procedurach wewnętrznych. Obecnie „SFW ENERGIA” stara się o akredytację na wykonywanie analiz węgla w laboratorium zakładowym.

Zużycie paliwa do produkcji energii cieplnej jest określane na podstawie odczytów wskazań wagi tensometrycznej zainstalowanej na taśmociągu nawęglania kotłów parowych. Zużycie oleju opałowego jest określane na podstawie pomiarów ilości oleju w zbiornikach za pomocą listwy pomiarowej.

Ilość wykorzystywanej wody do celów technologicznych określana jest w oparciu o odczyty urządzeń pomiarowych, a jej jakość badana jest w laboratorium zakładowym.

##### **2. Monitoring zużycia energii elektrycznej**

Zużycie energii elektrycznej przez ciepłownię jest kontrolowane poprzez wykonywanie odczytów z przyrządów pomiarowych. Na podstawie odczytów określane są wskaźniki zużycia energii elektrycznej w stosunku do ilości wyprodukowanej energii cieplnej. Analizy wskaźników pozwalają na ograniczanie zużycia energii i wychwytywanie nieprawidłowości.

##### **3. Monitoring zużycia energii cieplnej**

Monitorowanie zużycia energii cieplnej na potrzeby własne ciepłowni polega na kontroli sprawności źródła oraz sieci przesyłowych. Wskaźniki charakteryzujące sprawność określane są na podstawie odczytów urządzeń pomiarowych i zamieszczane w comiesięcznych raportach technicznych i gospodarczych. Analiza powyższych wskaźników pozwala na wykrywanie nieprawidłowości i planowanie niezbędnych remontów.

##### **4. Monitoring parametrów technicznych urządzeń**

Monitoring parametrów technicznych pracy urządzeń ciepłowni polega na kontroli dokonywanej przez obsługę i sporządzanie raportów pracy kotłów, wymienników ciepła, instalacji odpylania, stacji uzdatniania wody.

W tym celu w ciepłowni zainstalowany jest system sterowania i wizualizacji Freelance 2000. Do systemu podłączone są obiekty, takie jak:

- kotły parowe OR – 35 – 2 szt.
- kocioł parowy OR – 40 – 1 szt.
- kotły wodne, olejowe – szt. 2
- stacja wymiany ciepła w sieci wody technologicznej
- elektrofiltry
- instalacja odbioru popiołu System POLKO
- zbiorniki wody zasilającej kotły – 2 szt.
- instalacja zwrotu kondensatu wysokoprężnego.

W systemie odbywa się automatyczne sterownie pracą powyższych urządzeń, podgląd i rejestracja parametrów pracy.

Automatycznie regulowana jest, w zależności od zapotrzebowania na ciepło, praca napędów kotłów takich jak: podajniki węgla, narzutniki, posuw rusztu, wydajność wentylatorów powietrza podmuchowego, wentylatorów spalin, wydajność pomp obiegowych i stabilizacyjnych w sieci wody technologicznej, wydajność wymienników ciepła, nastawy regulatorów w instalacji wody zasilającej kotły.

Zbierane i rejestrowane są wyniki dot. parametrów takich jak: ciśnienie, temperatura i przepływ pary, kondensatu, wody zasilającej kotły, wody technologicznej i wody grzewczej w instalacji centralnego ogrzewania, podciśnienie w komorze paleniskowej, temperatura spalin i zawartość O<sub>2</sub> w spalinach. Rejestrowane są również następujące dane: prędkości pomp obiegowych, rozbiór mocy cieplnej przez odbiorców, poziom wody w zbiornikach, walczakach kotłów, poziom pyłu w zbiornikach magazynowych, praca instalacji odbioru popiołu.

Kontrola powyższych parametrów pozwala na optymalizację procesu spalania w kotłach oraz optymalizację pracy pozostałych urządzeń ciepłowni pod względem osiągania maksymalnej efektywności i minimalizowania oddziaływania emisji na środowisko.

## **5. Monitoring emisji**

5.1 Ciepłownia posiada punkty pomiarowe do emisji zanieczyszczeń z procesu spalania paliw, wykonane zgodnie z Polską Normą na odcinkach przewodów łączących elektrofiltry z emitorem. Pomiary emisji zanieczyszczeń powinny być prowadzone metodami referencyjnymi z częstotliwością określoną w przepisach wykonawczych do ustawy Prawo ochrony środowiska.

5.2 Wielkość emisji odpadów będzie monitorowana poprzez prowadzenie jakościowej i ilościowej ewidencji wszystkich wytwarzanych odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami. W oparciu o art. 37 ustawy o odpadach należy wykonywać roczne sprawozdania o rodzajach i ilości odpadów oraz sposobach gospodarowania nimi.

5.3 Monitoring emisji hałasu do środowiska należy prowadzić zgodnie z przepisami wykonawczymi do ustawy Prawo ochrony środowiska. Pomiary emisji hałasu powinny być wykonywane w sezonie grzewczym, przy maksymalnym obciążeniu instalacji, w porze dziennej i nocnej.

5.4 Monitoring ścieków należy prowadzić w następującym zakresie:  
- ścieki opadowe - monitoring zawiesiny i ropopochodnych z częstotliwością 2 razy w roku,

- ścieki technologiczne – monitoring zawiesiny, chlorków, siarczanów, ChZT, pH z częstotliwością 1 raz na kwartał,
- ścieki bytowe – monitoring BzT<sub>5</sub>, ChZT, zawiesiny ogólnej, azotu ogólnego, fosforu ogólnego z częstotliwością 1 raz na kwartał (chyba, że umowa z odbiorcą ścieków stanowi inaczej).

## **VI. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych**

W czasie rozruchu, awarii lub wyłączenia instalacji może występować zwiększona emisja.

W celu ograniczenia powyższych efektów ciepłownia stosuje wytyczne zawarte w instrukcjach uruchamiania i wyłączania poszczególnych urządzeń wchodzących w skład instalacji, a także opracowany własny system zabezpieczeń i likwidacji skutków awarii oraz procedur obowiązkowego zawiadomienia i pomocy właściwych jednostek.

## **VII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowej**

### **1. Organizacyjne sposoby zapobiegania występowaniu awarii**

- Wszystkie miejsca zagrożone wystąpieniem awarii przemysłowej należy objąć stałym nadzorem.
- Przewidziane procedury bezpieczeństwa powinny być nierozdzielnie związane z czynnościami technologicznymi, wykonywanymi przez pracowników i ściśle określone w instrukcjach stanowiskowych i technologicznych.
- Utrzymywanie w sprawności funkcjonujące automatyczne systemy monitoringowe, które w sposób bezpośredni informują o zagrożeniach.
- Wykonywanie przeglądów stanowisk pracy i instalacji, które pozwalają prowadzić skuteczną profilaktykę remontową.
- Wykonywanie przeglądów urządzeń podlegających nadzorowi Urzędu Dozoru Technicznego.
- Przeprowadzanie ciągłych szkoleń pracowników bezpośredniej obsługi stanowisk pracy ciepłowni w zakresie bhp, bezpieczeństwa pożarowego oraz stosowanych technologii.
- Realizowanie opracowanych instrukcji eksploatacji urządzeń oraz instrukcji postępowania na wypadek pożaru oraz innych miejscowych zagrożeń.

### **2. Techniczne sposoby zapobiegania występowaniu awarii**

- Media niebezpieczne zostały wyposażone w systemy zabezpieczeń utrzymywane w stałej sprawności, takie jak: zasuwki odcinające, zaślepki przeciwwybuchowe, bezpieczniki przeciwogniowe, zawory wydechowe, ciśnieniowe zawory bezpieczeństwa, instalacje odgromowe, uziomy i zabezpieczenia iskrobezpieczne, sygnalizatory stanu, automatyczne systemy załadunku mediów niebezpiecznych sterowane komputerowo, suche piony i instalacje zraszaczowe, instalacje gaśnicze wodą przemysłową i pianą gaśniczą.
- Zbiorniki na olej opałowy dwuosobowe z monitoringiem szczelności.

- Wyposażenie pracowników w odzież ochronną i stworzenie możliwości natychmiastowego użycia podręcznego sprzętu ochrony dróg oddechowych i ppoż.

### **3. Postępowanie w sytuacji wystąpienia awarii przemysłowej**

- W każdej sytuacji awaryjnej mogącej stworzyć zagrożenie dla środowiska należy bezzwłocznie powiadomić właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach oraz:
  - a) przekazać tym organom informacje o okolicznościach awarii, niebezpiecznych substancjach związanych z awarią, podjętych działaniach ratunkowych,
  - b) aktualizować powyższe informacje odpowiednio do zmiany sytuacji.
- W celu ograniczenia skutków awarii należy podjąć natychmiastową akcję ratunkową z wykorzystaniem posiadanego sprzętu oraz w oparciu o ustalone procedury.

### **VIII. Zobowiązuje się „SFW ENERGIA” Sp. z o.o. do:**

1. Realizacji działań zapewniających dotrzymanie standardów emisji dwutlenku siarki, jakie będą obowiązywały od 01.01.2008 r. (rozporządzenie Ministra Środowiska z 20.12.2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz.U. Nr 260, poz. 2181).
2. Przekazania Prezydentowi Miasta Gliwice sprawozdania z podjętych działań i uzyskanych efektów w aspekcie dostosowania ciepłowni do nowych standardów emisyjnych, o których mowa powyżej.
3. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji wymienionych w punkcie V decyzji.
4. Wykonania przeglądu ekologicznego instalacji w przypadku wprowadzenia zmiany w najlepszych dostępnych technikach, pozwalającej na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub w przypadku potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.
5. Przedłożenia informacji Prezydentowi Miasta Gliwice o planowanych istotnych zmianach w instalacji objętej niniejszym pozwoleniem, a także polegających na zmianie sposobu jej funkcjonowania.

### **IX. Zamknięcie instalacji**

W przypadku zakończenia działalności, wszystkie obiekty i urządzenia instalacji powinny być zlikwidowane zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów prawa budowlanego. Teren po zakończeniu likwidacji należy zagospodarować wg ustaleń dokonanych z organem samorządowym.

W szczególności należy sporządzić projekt likwidacji obiektów i urządzeń ciepłowni, uwzględniający (oprócz wymagań budowlanych i BHP) wymagania ochrony środowiska.

Projekt rozbiórki powinien również uwzględniać rewitalizację terenu po zlikwidowaniu instalacji.



## X. Termin ważności pozwolenia

Ustala się termin ważności pozwolenia do dnia 30 czerwca 2016 roku.

XI. Analiza wydanego pozwolenia będzie przeprowadzona przed upływem 5 lat od daty jego wydania.

## UZASADNIENIE

„SFW ENERGIA” Sp. z o.o. z siedzibą w Gliwicach, ul. św. Urbana 17 wystąpiła z wnioskiem z dnia 17.11.2005 r., znak sfwe/0791/05 o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji energetycznego spalania paliw, zlokalizowanej na terenie ciepłowni w Gliwicach, przy ul. św. Urbana 17. Zgodnie z pkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. Nr 122, poz. 1055) przedmiotowa instalacja została sklasyfikowana do instalacji „w przemyśle energetycznym do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MW<sub>t</sub>”.

Wstępna analiza wniosku wykazała, że z uwagi na moc cieplną instalacja należy do wymienionych w § 3 ust. 1 pkt 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko, tj. do instalacji, w której spalane są paliwa w celu wytworzenia energii cieplnej, o mocy cieplnej nie niższej niż 25 MW (rozumianej jako ilość energii wprowadzonej w paliwie do instalacji w jednostce czasu, przy jej nominalnym obciążeniu). Wobec powyższego, zgodnie z art. 3 pkt 35, art. 183 i art. 378 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania pozwolenia jest Prezydent Miasta Gliwice.

Przedstawiony wniosek spełniał wymagania formalne określone w artykule 208 ustawy Prawo ochrony środowiska, co pozwoliło na wszczęcie postępowania administracyjnego – zawiadomienie z dnia 09.12.2005 r., znak ŚR-76270/1/05.

Wniosek wraz z kopią dowodu uiszczenia opłaty rejestracyjnej został przesłany Ministrowi Środowiska przy piśmie z dnia 08.12.2005 r., znak ŚR-76270/1/05.

Informacja o wpisaniu wniosku do publicznie dostępnego wykazu podana została do publicznej wiadomości poprzez zamieszczenie jej na tablicy ogłoszeń w holu głównym Urzędu Miejskiego w Gliwicach oraz na stronie internetowej w dniach od 14.12.2005 r. do 04.01.2006 r. pod adresem: <http://www.um.gliwice.pl>.

W powyższym terminie nie zostały wniesione do sprawy żadne uwagi i wnioski.

W wyniku ustaleń poczynionych w trakcie oględzin instalacji przeprowadzonych w dniu 15.02.06 r. wnioskodawca uzupełnił dokumentację w dniu 07.03.2006 r., którą następnie zaktualizował w dniu 06.06.2006 r.

Uzupełniające informacje niezbędne w prowadzonym postępowaniu wyjaśniającym dostarczone zostały w formie drukowanej oraz zapisu elektronicznego.

Z przedłożonej dokumentacji wynika, że kotły ciepłowni uruchomione zostały w latach 1978 – 1998. „SFW ENERGIA” Sp. z o.o. przeprowadziła szereg inwestycji i remontów, które wpłynęły na ograniczenie zużycia energii oraz

poprawę jakości spalania, a więc na sprawność źródła ciepła. Plany działania na lata 2006 – 2016 zakładają dalszą modernizację ciepłowni (przewidywane nakłady - 765 tys. zł/rok). Projektowane inwestycje będą związane z monitorowaniem emisji substancji i energii do środowiska, zmniejszeniem ilości zanieczyszczeń oraz dokumentowaniem wyników pomiarów.

Zgodnie z § 6 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 20.12.2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 260, poz. 2181) określono w pkt III.1.2. decyzji dopuszczalną wielkość emisji dwutlenku siarki, dwutlenku azotu i pyłu z kotłów opalanych węglem kamiennym (oddanych do użytkowania przed dniem 29.03.1990 r.) oraz kotłów olejowych (oddanych do użytkowania po dniu 28.03.1990 r.) na poziomach zgodnych z załącznikiem nr 1 do ww. rozporządzenia.

W okresie rozpatrywania wniosku „SFW ENERGIA” Sp. z o.o. zobowiązała się pismem z dnia 06.03.2006 r., znak sfwe/0170/06 do dotrzymania zaostrzonych standardów emisyjnych w zakresie emisji dwutlenku siarki, obowiązujących od 01.01.2008 r., poprzez stosowanie w instalacji paliwa o odpowiednich parametrach oraz podjęcie współpracy z odpowiednimi jednostkami wdrażającymi system odsiarczania spalin.

W trakcie eksploatacji instalacji wytwarzane są odpady, dla której to emisji ustalono warunki w pkt III.2 nin. decyzji oraz inne nie wymienione odpady wytwórcą których będą firmy usługowe posiadające stosowne zezwolenie Prezydenta Miasta Gliwice (umowa na wykonanie usługi).

Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring technologiczny i środowiska zgodnie z pkt V decyzji.

W pkt VIII, w oparciu o art. 151 i art. 188 ust.2 pkt 6 ustawy Prawo ochrony środowiska, nałożono dodatkowe obowiązki, za którymi przemawiają szczególnie względy ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 211 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, postanowieniem z dnia 27.06.2006 r., znak In.PZ/55/1709/2006 Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Katowicach uzgodnił projekt niniejszej decyzji.

Przyjęte w ciepłowni „SFW” ENERGIA Sp. z o.o. rozwiązania umożliwiają prowadzenie procesu technologicznego przy dotrzymaniu standardów emisyjnych i standardów jakości środowiska wymaganych przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska.

Mając powyższe na uwadze stwierdzam, że instalacja spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego, w związku z tym orzekam jak w sentencji.

### **Pouczenie**

Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadkach, gdy eksploatacja instalacji będzie prowadzona z naruszeniem warunków pozwolenia, bądź będzie to wynikać z konieczności dostosowania eksploatacji instalacji do zmian w przepisach ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 182 ustawy Prawo ochrony środowiska pozwolenie zintegrowane zwalnia prowadzącego instalację z obowiązku posiadania pozwoleń sektorowych.

Od niniejszej decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach za moim pośrednictwem, w terminie 14 dni od daty jej dostarczenia (art. 127 § 1 i 2, art. 129 § 1 i 2 Kpa).

Przed upływem terminu wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu, a wniesienie odwołania wstrzymuje jej wykonanie (art. 130 § 1 i 2 Kpa).

Naczelnik Wydziału  
*[Signature]*  
mgr inż. Agnieszka Setnik  
28.06.2006r.

Z up. Prezydenta Miasta  
Zastępca Prezydenta Miasta  
*[Signature]*  
Janusz MOSZYŃSKI

potwierdzam odbiór decyzji  
30.06.2006r. Mariusz Adamczak

Otrzymują:

1. "SFW ENERGIA" Sp. z o.o. 2006 - 313511  
44-100 Gliwice, ul. św. Urbana 17
2. Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska 2006 - 313437  
40-042 Katowice, ul. Wita Stwosza 31
3. Minister Środowiska 2006 - 313443  
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54
4. Śląski Urząd Wojewódzki 2006 - 313447  
40-032 Katowice, ul. Jagiellońska 25
5. Urząd Marszałkowski Województwa Śląskiego 2006 - 313451  
40-037 Katowice, ul. Ligonja 46
6. Tablica ogłoszeń – hol U.M. Gliwice, ul. Zwycięstwa 21 2006 - 316317
7. INTERNET – <http://www.um.gliwice.pl>
8. Wydział Środowiska – aa.

Niniejsza decyzja  
jest prawomocna

20.07.06 *[Signature]*

*[Signature]*  
28.06.06

