

PREZYDENT MIASTA GLIWICE

SR.6223.1.2017

Gliwice, 25.05.2017 r.

nr kor. UM.328312.2017/UM

**DECYZJA Nr ŚR - 276/2017**

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zm.) w związku z art. 378 ust. 1 oraz art. 214 ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez spółkę **Plastic Omnium Auto Sp. z o.o. z siedzibą przy Al. Jana Nowaka Jeziorańskiego 1 w Kleszczowie**

ul. Zwycięstwa 21
44-100 Gliwice
Tel. +48 32 231 30 41
Fax +48 32 231 27 25
boi@um.gliwice.pl
www.gliwice.eu

Godziny pracy Urzędu Miejskiego:
poniedziałek - środa:
8:00 - 16:00;
czwartek: 8:00 - 17:00;
piątek: 8:00 - 15:00

Prezydent Miasta

ul. Zwycięstwa 21
44-100 Gliwice
Tel. +48 32 230 69 51
Fax +48 32 231 27 25
pm@um.gliwice.pl

ORZEKAM

zmienić decyzję Wojewody Śląskiego z dnia 30.10.2007 r. znak ŚR-III-6618/PZ/156/8/07, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 21.07.2009 r. nr 2401/OS/2009, z dnia 30.09.2010 r. nr 4140/OS/2010, z dnia 10.10.2011 r. nr 3012/OS/2011, z dnia 23.12.2011 r. nr 3812/OS/2011 i z dnia 11.09.2015 r. nr 1646/OS/2015, udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji lakierni zlokalizowanej w Gliwicach przy ul. Leonarda da Vinci 10, w następujący sposób:

1. W rozdziale I. Rodzaj i parametry instalacji
a.) pkt 2. Charakterystyka instalacji, opis technologiczny przyjmuje brzmienie:

A. Instalacja IPPC

Na wytworzone elementy z tworzyw sztucznych nakładane są powłoki lakiernicze:

- gruntowa,
- podstawowa,
- bezbarwna.

Pełny cykl lakierowania obejmuje:

- zawieszanie elementów na zawieszkach,
- mycie, odtłuszczenie, płukanie, suszenie i opalanie,
- lakierowanie natryskowe,
- suszenie w hermetycznym piecu,
- zdjęcie elementów i ich polerowanie.

Przygotowanie lakierów odbywa się w hermetycznych mieszalnikach, w pomieszczeniach wyposażonych w mechaniczną wentylację.

Proces lakierowania produkowanych elementów w wielu kolorach odbywa się w hali wyposażonej w trzy kabiny lakiernicze, tunele podsuszania międzyoperacyjnego oraz suszarkę i przenośnik z zawieszkami. Kabiny natryskowe wyposażone są w zespół filtrów oraz układ nawiewu.

W instalacji lakierni odbywa się mycie elementów wyposażenia za pomocą rozpuszczalników. Zanieczyszczony rozpuszczalniki poddawane

są regeneracji (oczyszczaniu) i ponownie wykorzystywane do mycia wyposażenia. Regeneracja zużytych rozpuszczalników, prowadzona jest za pomocą destylatora.

Parametry techniczne instalacji:

- zdolność produkcyjna – 1 250 000 szt./rok,
- zużycie wody – 23 855 m³/rok,
- zużycie energii elektrycznej w Zakładzie – 20 770 MWh/rok.

B. Instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC to:

- instalacja chłodnicza – wykorzystywana przede wszystkim w celu regulacji wilgotności w kabinach lakierniczych oraz do schładzania powietrza wentylującego śluzę. Wyposażona jest w 3 agregaty wody lodowej, gdzie medium chłodzącym jest glikol 38%, natomiast jako czynnik chłodzący wykorzystywany jest głównie R407C.
- instalacja sprężonego powietrza – eksploatowana w celu zasilania: napędów pneumatycznych w strefach wybuchowych, siłowników w linii technologicznej i polerni detali lakierowanych.

b.) pkt 4. ppkt 2. Gospodarka ściekowa przyjmuje brzmienie:

W wyniku eksploatacji instalacji IPPC powstają ścieki przemysłowe będące mieszaniną ścieków technologicznych z instalacji IPPC oraz instalacji innych niż IPPC ze ściekami socjalno-bytowymi pochodzącymi z całego Zakładu.

Ścieki przemysłowe z instalacji IPPC w ilości 24,2 m³/d odprowadzane są wraz ze ściekami z pozostałej części Zakładu na podstawie obowiązującej umowy z odbiorcą oraz na podstawie pozwolenia wodnoprawnego, do kanalizacji Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Gliwicach.

Parametry ścieków przemysłowych odprowadzanych z Zakładu określone zostały w pozwoleniu wodnoprawnym, uwzględniając stan i skład ścieków zgodnie z umową zawartą z właścicielem kanalizacji, na odprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego:

- fenole lotne: 15 mg/l,
- fosfor ogólny: 10 mg/l,
- węglowodory ropopochodne: 15 mg/l,
- cyjanki wolne: 0,5 mg/l,
- cyjanki związane: 5 mg/l.

c.) w pkt 5. Źródła emisji hałasu do środowiska wprowadzić następujące zmiany:

- W tabeli „Parametry kubaturowych źródeł emisji hałasu do środowiska” dodać wiersz o treści:

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła dzień/noc min8h/min/1h	Poziom dźwięku wewnątrz obiektu
DEST	Wiata węzła oczyszczania rozpuszczalnika Ściana północna	480/60	70/70
	Elewacja wschodnia	480/60	70/70
	Ściana południowa	480/60	70/70
	Elewacja zachodnia	480/60	70/70
	Dach	480/60	70/70

- Wykreślić akapit „Ruchome źródła hałasu”.

d.) pkt 6. Gospodarka odpadami przyjmuje brzmienie:

Podczas eksploatacji instalacji IPPC oraz instalacji powiązanych technicznie i technologicznie może powstawać w ciągu roku 2 155 Mg odpadów niebezpiecznych. Na terenie Zakładu prowadzona jest zbiórka odpadów, które przekazywane są następnie do przetwarzania odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia.

2. Rozdział II. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości przyjmuje brzmienie:

1. W zakresie ochrony powietrza:

- zastosowanie dopalaczy termicznych do redukcji lotnych związków organicznych,
- całkowita automatyzacja procesu lakierowania w kabine lakierniczej,
- zastosowanie recyrkulacji powietrza podczas poduszania w kabinach lakierniczych (zagęszczanie gazów i stopniowe kierowanie na dopalacz),
- stosowanie suszenia konwekcyjnego,
- stosowanie hermetycznych zbiorników,
- przestrzeganie reżimu technologicznego,
- utrzymywanie instalacji we właściwym stanie technicznym, prowadzenie okresowych przeglądów instalacji, w tym urządzeń ochrony powietrza oraz niezwłoczne usuwanie usterek,
- prowadzenie okresowych pomiarów emisji.

2. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

- minimalizacja zrzutu ścieków ze zbiorników kabiny lakierniczej poprzez zastosowanie układu zamkniętego obiegu wody,
- minimalizacja nawarstwiania się szlamu lakierniczego,
- dwustopniowy system uzdatniania wody na wymiennikach jonowych i na stacji odwróconej osmozy.

3. W zakresie ochrony środowiska gruntowo-wodnego:

- prowadzenie prawidłowej gospodarki substancjami chemicznymi zgodnie z poniższymi zasadami:
 - magazynowanie w oryginalnych, szczelnych pojemnikach,
 - magazynowanie w ilościach niezbędnych, wynikających z bieżących potrzeb instalacji,
 - magazynowanie w warunkach zabezpieczających przed wpływem warunków atmosferycznych, w wyznaczonych pomieszczeniach,
 - magazynowanie na szczelnych posadzkach,
 - usuwanie ewentualnych wycieków;
- bieżący nadzór personelu nad prawidłowym funkcjonowaniem instalacji i miejsc magazynowania substancji,
- odpowiednie przeszkolenie personelu w zakresie postępowania z substancjami stosowanymi w instalacji;
- odprowadzanie ścieków przemysłowych, bytowych, oraz wód opadowych i roztopowych do zewnętrznego systemu kanalizacyjnego, współpracującego z oczyszczalnią ścieków,
- prowadzenie właściwej gospodarki odpadami.

4. W zakresie gospodarki odpadami:

- oczyszczanie rozpuszczalników z procesu mycia elementów wyposażenia instalacji oraz ich ponowne wykorzystanie w instalacji,
 - utrzymywanie dobrego stanu technicznego instalacji,
 - nadzór nad procesem wykwalifikowanego personelu,
 - nadzorowanie parametrów jakościowych stosowanych surowców, materiałów i komponentów,
 - szkolenia personelu w zakresie gospodarowania odpadami,
 - gospodarowanie odpadami zgodnie z poniższymi zasadami:
 - magazynowanie w sposób selektywny,
 - odpowiednie oznakowanie miejsc magazynowania odpadów,
 - magazynowanie odpadów niebezpiecznych w sposób zabezpieczający przed uwolnieniem do środowiska, tj. w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie składników danego rodzaju odpadu, na szczelnej nawierzchni,
 - magazynowanie odpadów w sposób zabezpieczający przed wpływem warunków atmosferycznych, w szczególności opadów – w pomieszczeniu „demagowni” lub pod dedykowaną wiatą na odpady na placu składowym,
 - wyposażenie pomieszczenia „demagowni” w rynnę przeciwwyptywową,
 - wyposażenie wiaty magazynowej odpadów w tace ociekowe dla pojemników na odpady ciekłe, oraz dodatkowo w zbiornik bezodpływowy,
 - magazynowanie odpadów w miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych,
 - zakup materiałów pomocniczych w opakowaniach zwrotnych,
 - przekazywanie odpadów w pierwszej kolejności do odzysku, odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia,
 - niedopuszczenie do magazynowania nadmiernych ilości odpadów,
 - magazynowanie odpadów niebezpiecznych na tacach ociekowych.
5. W zakresie gospodarki energią:
- prowadzenie monitoringu zużycia energii oraz bieżącej kontroli dla zminimalizowania strat energii,
 - komputerowe sterowanie procesami produkcyjnymi,
 - odpowiednia izolacja termiczna ciepłociągów oraz obiektów.

3. W rozdziale III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii pkt 3.1. i pkt 3.2. przyjmują brzmienie:

a.) pkt 3.1. Wytwarzanie odpadów

Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	40
2.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	40
3.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne i inne substancje niebezpieczne	150
4.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	15
5.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	340
6.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	40
7.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki	840

		organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
8.	08 01 21*	Zmywacz farb i lakierów	490
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	120
10.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	120

b.) pkt 3.2. Źródła powstawania odpadów, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami

07 01 07*- *Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców*

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w węźle regeneracji rozpuszczalników,
- b) magazynowanie odpadów: odpady magazynowane są w zamykanych pojemnikach (beczki, paletopojemniki, itp.), wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, pod wiatą magazynową odpadów,
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są do przetwarzania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tymi odpadami.

07 01 08*- *Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców*

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w węźle regeneracji rozpuszczalników,
- b) magazynowanie odpadów: odpady magazynowane są w zamykanych pojemnikach (beczki, paletopojemniki, itp.), wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, pod wiatą magazynową odpadów,
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są do przetwarzania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tymi odpadami.

08 01 11*- *Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne i inne substancje niebezpieczne*

- a) powstawanie odpadów: pozostałości w postaci zlewek niewykorzystanych farb i lakierów,
- b) magazynowanie odpadów: odpady magazynowane są w zamykanych pojemnikach (beczki, paletopojemniki, itp.), wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, pod wiatą magazynową odpadów,
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są do przetwarzania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tymi odpadami.

08 01 13*– *Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne*

- a) powstawanie odpadów: szlamy z okresowego mycia kabin,
- b) magazynowanie odpadów: odpady magazynowane są w zamykanych pojemnikach (beczki, paletopojemniki, itp.), wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, pod wiatą magazynową odpadów,
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są do przetwarzania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tymi odpadami.

08 01 15*– *Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne*

- a) powstawanie odpadów: szlamy z podczyszczania wody obiegowej kurtyn wodnych kabin lakierniczych (z procesu koagulacji),
- b) magazynowanie odpadów: odpady magazynowane są w kontenerze na tacy ociekowej, pod wiatą magazynową odpadów,
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są do przetwarzania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tymi odpadami.

08 01 17*– *Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne*

- a) powstawanie odpadów: zużyta folia i taśma z maskowania zderzaków oraz z podłoża kabin lakierniczych (w celu czyszczenia obuwia osób opuszczających pomieszczenie lakierni),
- b) magazynowanie odpadów: odpady magazynowane są w zamykanych pojemnikach (beczki), wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, pod wiatą magazynową odpadów,
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są do przetwarzania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tymi odpadami.

08 01 19*– *Zawiesiny wodne farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne*

- a) powstawanie odpadów: popłuczyny z myjki, wymieniana okresowo woda z obiegu kurtyn wodnych kabin lakierniczych, szlam z regeneracji kolumn jonitowych,
- b) magazynowanie odpadów: zbiornik o pojemności 13 m³ w pomieszczeniu „demagowni”,
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są do przetwarzania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tymi odpadami.

08 01 21*– *Zmywacz farb i lakierów*

- a) powstawanie odpadów: zużyte rozpuszczalniki z czyszczenia elementów wyposażenia kabin lakierniczych,

- b) magazynowanie odpadów: odpady magazynowane są w zamkniętych pojemnikach (beczki), wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, pod wiatą magazynową odpadów,
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są do przetwarzania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tymi odpadami.

15 01 10*– *Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)*

- a) powstawanie odpadów: zużycie pojemniki z tworzyw sztucznych po preparatach lakierniczych,
- b) magazynowanie odpadów: kontener lub luzem, na wannie ociekowej pod wiatą magazynową odpadów,
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są do przetwarzania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tymi odpadami.

15 02 02*– *Sorbenty, materiały filtracyjne, (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)*

- a) powstawanie odpadów: zanieczyszczone preparatami lakierniczymi ubrania robocze, maty filtracyjne, tkaniny (czyściwa) z czyszczenia wyposażenia itp.,
- b) magazynowanie odpadów: kontener na wannie ociekowej pod wiatą magazynową odpadów,
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są do przetwarzania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tymi odpadami.

4. W rozdziale VI. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia pkt 1. przyjmuje brzmienie:

- 1. Przedkładania właściwemu organowi ochrony środowiska oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach wyników pomiarów emisji substancji do powietrza, w terminie 30 dni od zakończenia pomiarów.

5. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 16.08.2016 r. spółka Plastic Omnium Sp. z o. o. z siedzibą w Kleszczowie przy Al. Jana Nowaka Jeziorańskiego 1, wystąpiła do Marszałka Województwa Śląskiego w Katowicach z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji lakierni zlokalizowanej w Gliwicach przy ul. Leonarda da Vinci 10 w Gliwicach.

Do wniosku załączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, wymaganej art. 210 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.) – zwaną dalej ustawą Poś, obliczonej na

podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2014 r., poz. 1183). Marszałek Województwa Śląskiego w Katowicach zawiadomieniem z dnia 28.12.2016 r., nr pisma OS-PZ.KW-00955/16 przekazał Prezydentowi Miasta Gliwice ww. wniosek z uwagi na fakt, że organem właściwym w sprawach ochrony środowiska dla instalacji lakierni, będącej instalacją IPPC, wraz z włączonym w jej ciąg technologiczny węzłem regeneracji (oczyszczania) rozpuszczalnika jest zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy Poś Prezydent Miasta Gliwice. Pismami z dnia 09.01.2017 r. oraz dnia 25.01.2017 r. Pani Katarzyna Jacher – pełnomocnik spółki Plastic Omnium Sp. z o. o. uzupełniła wniosek o dowód wniesionej opłaty skarbowej za udzielone pełnomocnictwa oraz zmianę decyzji.

Konieczność zmiany pozwolenia zintegrowanego wynika z zamierzonego prowadzenia procesu destylacji (oczyszczania) rozpuszczalnika stosowanego do mycia urządzeń lakierni, w celu zawrócenia go z powrotem do operacji mycia. Pomiedzy operacjami mycia urządzeń lakierni oraz regeneracją rozpuszczalnika istnieje bezpośrednie powiązanie technologiczne. Regeneracji podlegać będzie taka ilość rozpuszczalnika, która będzie w całości wykorzystywana w lakierni. Destylarka stanowić będzie element instalacji IPPC.

Ponadto w instalacji nastąpiła zmiana polegająca na zainstalowaniu trzeciego osuszacza w instalacji sprężonego powietrza.

Wobec powyższego pozwolenie zintegrowane wymaga zmiany w następującym zakresie:

- ujęcie destylarki w opisie instalacji,
- określenie maksymalnej ilości regenerowanego rozpuszczalnika,
- zmniejszenie ilości powstających odpadów poprzez prowadzenie regeneracji rozpuszczalnika (07 01 07* i 07 01 08*),
- uwzględnienie odpadów powstających podczas regeneracji rozpuszczalnika,
- ujęcie wiaty destylarki jako źródła hałasu funkcjonującego w ramach instalacji,
- ujęcie w opisie dodatkowego osuszacza.

Ponadto w pozwoleniu zintegrowanym konieczne jest wprowadzenie zmian polegających na:

- zwiększeniu ilości odpadu 08 01 19* - zmiana wyniku z niedoszacowania ilości w aktualnie obowiązującym pozwoleniu,
- dostosowaniu zapisów dotyczących ilości i jakości ścieków odprowadzanych z instalacji do warunków posiadanego pozwolenia wodnoprawnego,
- usunięciu z pozwolenia zintegrowanego zapisów dotyczących odprowadzania wód opadowych – wody opadowe pochodzące z dachów i nawierzchni utwardzonych dróg oraz placów nie są ściekami pochodzącymi z instalacji,
- usunięciu z pozwolenia zapisów dotyczących „Ruchomych źródeł hałasu” – ruchome źródła hałasu nie stanowią instalacji w rozumieniu przepisów ustawy Poś, zatem w świetle art. 180 tej ustawy użytkowanie niestacjonarnych źródeł emisji substancji lub energii nie wymaga pozwolenia.
- aktualizacji zapisów pozwolenia w części dotyczącej stosowanych sposobów zapobiegania i ograniczania emisji – z uwagi na ich nieaktualność.

Zmiana sposobu zagospodarowania zużytego rozpuszczalnika nie wpłynie na zużycie surowców i komponentów, a w szczególności preparatów lakierniczych. Zastosowanie procesu regeneracji rozpuszczalnika nie spowoduje także zmiany

ilości, rodzajów i charakterystyki zorganizowanych źródeł emisji do powietrza, a w efekcie konieczności zmian w obowiązującym pozwoleniu, w zakresie warunków wprowadzania do powietrza gazów i pyłów. Zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego w zakresie przedstawionym powyżej zaklasyfikowano jako istotną zmianę instalacji, w związku z czym Wnioskodawca uiszczył opłatę rejestracyjną.

Pismem z dnia 20.01.2017 r., znak SR.6223.1.2017 Prezydent Miasta Gliwice zawiadomił stronę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji informując jednocześnie, w myśl art. 10 Kpa, o możliwości zapoznania się z aktami sprawy oraz składania uwag, wniosków i zastrzeżeń w przedmiocie sprawy.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej przekazany został do Ministra Środowiska w dniu 20.01.2017 r.

Zgodnie z art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz.U. z 2016 r., poz.353) w związku z art. 218 ustawy Poś pismem z dnia 08.02.2017 r., znak SR.6223.1.2017 podana została do publicznej wiadomości informacja o wszczęciu postępowania, w sprawie zmiany decyzji Wojewody Śląskiego z dnia 30.10.2007 r., znak SR-III-6618/PZ/156/8/07, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 21.07.2009 r. nr 2401/OS/2009, z dnia 30.09.2010 r. nr 4140/OS/2010, z dnia 10.10.2011 r. nr 3012/OS/2011, z dnia 23.12.2011 r. nr 3812/OS/2011 i z dnia 11.09.2015 r. nr 1646/OS/2015, udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji lakierni zlokalizowanej w Gliwicach przy ul. Leonarda da Vinci 10. Podanie informacji do publicznej wiadomości nastąpiło poprzez zamieszczenie w Biuletynie Informacji Publicznej i na tablicy ogłoszeń w holu Urzędu Miejskiego w Gliwicach. W wyznaczonym terminie nie wniesiono uwag ani wniosków.

Zawiadomieniem z dnia 01.03.2017 r., znak SR.6223.1.2017 strona poinformowana została o planowanym terminie przeprowadzenia oględzin instalacji IPPC, które jako dowód w sprawie odbyły się w dniu 07.03.2017 r. W toku postępowania Zakład w dniu 07.04.2017 r. uzupełnił wniosek określając szczegółowo zakres planowanych zmian wraz z ich uzasadnieniem.

Po analizie wszystkich informacji przedłożonych przez Wnioskodawcę uznano, że wniosek spełnia wymagania określone w art. 208 ustawy Poś.

Zgodnie z wnioskiem niniejszą decyzją dokonano zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie opisanym powyżej. Zmiany te nie będą naruszały wymagań przepisów w zakresie ochrony środowiska i przepisów związanych.

Wykazano, że instalacja IPPC zlokalizowana w zakładzie spółki Plastic Omnium Auto Sp. z o.o. w Gliwicach przy ul. Leonarda da Vinci 10, spełnia warunki niezbędne do posiadania pozwolenia zintegrowanego, a jednocześnie przyjęcie wnioskowanych zmian, uzasadnionych stanem istniejącym, zapewni dotrzymanie przez instalację standardów ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 155 Kpa, w związku z 378 ust. 1 oraz art. 214 ust. 5 ustawy Poś decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie, za zgodą strony zmieniona, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się takiej zmianie i przemawia za tym słuszny interes strony.

Ponieważ wniosek spełnia te przesłanki, został rozpoznany jako wniosek o zmianę wyżej wymienionego pozwolenia zintegrowanego. Decyzja uwzględniła w całości żądanie strony.

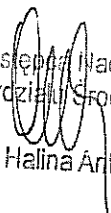
Wobec powyższego orzekam jak w sentencji decyzji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach za moim pośrednictwem, w terminie 14 dni od daty jej dostarczenia (art. 127 § 1 i 2, art. 129 § 1 i 2 Kpa). Przed upływem terminu wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu, a wniesienie odwołania wstrzymuje jej wykonanie (art. 130 § 1 i 2 Kpa).


Opłatę skarbową za wydanie niniejszej decyzji pobrano zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t. j. – Dz.U. z 2016 r., poz. 1827).

Z up. Prezydenta Miasta

Zastępca Wacelnika
Wydziału Środowiska

Halina Antosz

Otrzymują:

1. Pani Katarzyna Jacher – pełnomocnik spółki Plastic Omnium Auto Sp. z o.o.
adres do korespondencji:
EkonoSp. z o.o.
ul. Gallusa 12, 40-594 Katowice
2. Minister Środowiska
adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl
3. Marszałek Województwa Śląskiego
ul. Ligonía 46, 40-037 Katowice
4. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska
ul. Dąbrowskiego 22, 40-032 Katowice
5. ŚR wm. - a/a


25.05.17