

PREZYDENT MIASTA GLIWICE

SR.6223.10.2015.UM

Gliwice, 01.03.2016 r.

nr kor. UM.88965.2016/UM

**DECYZJA Nr ŚR - 232/2016**

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 23) oraz art. 214 ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 04.11.2015 r. (wraz z późniejszymi uzupełnieniami), złożonego przez spółkę SFW Energia Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Bojkowskiej 37 w Gliwicach

ORZEKAM

zmienić decyzję Prezydenta Miasta Gliwice Nr ŚR-351/2006 z dnia 28.06.2006 r., zmienioną decyzją Prezydenta Miasta Gliwice Nr ŚR-622/2009 z dnia 31.07.2009 r., decyzją Prezydenta Miasta Gliwice Nr ŚR-402/2011 z dnia 20.06.2011 r. oraz decyzją Prezydenta Miasta Gliwice Nr ŚR-1136/2014 z dnia 11.12.2014 r., udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji spalania paliw ciepłowni SFW Energia Sp. z o.o., zlokalizowanej w Gliwicach, przy ul. św. Urbana 17, w następujący sposób:

W rozdziale I. Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji**w pkt 1. Rodzaj prowadzonej działalności**akapit o treści:

Przedmiotem pozwolenia jest instalacja energetycznego spalania paliw służąca do wytwarzania ciepła na potrzeby grzewcze oraz technologiczne odbiorców z terenu Gliwic.

zastąpić akapitem:

Przedmiotem pozwolenia jest instalacja energetycznego spalania paliw służąca do wytwarzania energii elektrycznej i ciepła na potrzeby grzewcze oraz technologiczne odbiorców z terenu Gliwic.

zmienić w całości punkt 2. i ppkt 2.1. nadając im brzmienie:

2. Charakterystyka ogólna instalacji i stosowanych technologii

W ciepłowni zainstalowane są kotły:

- kocioł parowy opalany węglem kamiennym, z podawaniem paliwa za pomocą rusztu typu ORm-26 (nr K3); rok zainstalowania 1986; zmodernizowany w 2015 r., o mocy cieplnej wprowadzanej w paliwie do 21 MW_t;

ul. Zwycięstwa 21
44-100 Gliwice
Tel. +48 32 231 30 41
Fax +48 32 231 27 25
boi@um.gliwice.pl
www.gliwice.eu

Godziny pracy Urzędu
Miejskiego:
poniedziałek - środa:
8:00 - 16:00;
czwartek: 8:00 - 17:00;
piątek: 8:00 - 15:00

Prezydent Miasta

ul. Zwycięstwa 21
44-100 Gliwice
Tel. +48 32 230 69 51
Fax +48 32 231 27 25
pm@um.gliwice.pl

- kocioł parowy opalany węglem kamiennym, z podawaniem paliwa za pomocą narzutników typu OR-35 (nr K4); rok zainstalowania 1987, o mocy wprowadzanej w paliwie 27,4 MW_t;
- kocioł parowy opalany węglem kamiennym, z podawaniem paliwa za pomocą rusztu, wykonany w technologii ścian szczelnych, typu OR-16N (nr K2); rok zainstalowania 2016, kocioł pracuje na potrzeby turbiny przeciwprężnej z regulowanym upustem typu SIEMENS SST-110 (TWIN AFA 44); moc wprowadzana w paliwie dla tego kotła wynosi 14,8 MW_t (zastąpił zlikwidowany kocioł OR-40 (nr K2));
- dwa kotły wodne, olejowe firmy Eisenwerk Theodor Loos GmbH, wyposażone w palniki wentylatorowe; (nr K5, K6); rok zainstalowania 1998; moc wprowadzana w paliwie 9,3 MW_t (dla jednego kotła).

Łączna moc cieplna instalacji (energia zawarta w strumieniu paliwa) wynosić będzie 81,8 MW_t.

Przewidywana roczna produkcja energii cieplnej na wyjściu z kotłów wyniesie około 380 000 GJ/rok z czego:

- około 30 000 GJ zostanie zużyte na produkcję energii elektrycznej, która wyniesie około 6 650 MWh/rok,
- pozostała część energii cieplnej w ilości około 350 000 GJ/rok zostanie dostarczona do odbiorców w postaci ciepłej wody lub pary.

Strumień wytwarzanej pary technologicznej będzie zmienny w ciągu roku i zależeć będzie od jej zużycia przez odbiorców. Produkcja ciepła na cele grzewcze uzależniona będzie od temperatury otoczenia. W zależności od tych potrzeb dobrany zostanie czas pracy poszczególnych kotłów zainstalowanych w ciepłowni „SFW ENERGIA” Sp. z o.o. Kocioł OR-16N pracował będzie przez 8000h/rok, natomiast praca pozostałych kotłów będzie uzależniona od zapotrzebowania odbiorców na ciepło. W okresie letnim wystarczająca będzie praca jednego kotła, a w okresie grzewczym, w miarę obniżania się temperatury zewnętrznej, wzrastać będzie zapotrzebowanie na ciepło grzewcze, co spowoduje stopniowe uruchamianie kolejnych kotłów zainstalowanych w ciepłowni. Zgodnie z instrukcją ruchową kotły będą uruchamiane tak, aby pracowały przy wydajnościach bliskich nominalnym, gdyż wówczas jednostkowa emisja zanieczyszczeń do otoczenia jest najmniejsza. Kotły wodne stanowią rezerwę na wypadek awarii lub remontu kotłów parowych.

2.1. Instalacja energetycznego spalania paliw

2.1.1. Kotły

W skład instalacji wchodzi kotły, których charakterystyka podana została w tabeli poniżej.

L.p.	Nazwa i typ	Rok produkcji	Rodzaj paliwa	Moc nominalna w paliwie [MW]	Sprawność [%]	Wydajność parowa [Mg/h]	Zużycie paliwa [Mg/h]
1.	Kocioł parowy K3 ORM-26, zmodernizowany, rusztowy	1986	węgiel - miał	21	≥ 85	26,5	3,56

2.	Kocioł parowy K4 OR-35, narzutowy	1987	węgiel - miał	27,4	84	35	4,7
3.	Kocioł parowy K2 OR-16N, rusztowy	2016	węgiel - miał	14,8	≥85	16	2,6
4.	Kocioł wodny ULSH-10900 – K5	1998	olej opalowy lekki	9,3	90	-	0,774
5.	Kocioł wodny ULSH-10900 – K6	1998	olej opalowy lekki	9,3	90	-	0,774

2.1.2. Urządzenia redukujące emisję

Dane techniczne instalacji odpylania spalin zostały przedstawione w tabeli poniżej.

L.p. źródła emisji	Nazwa i typ urządzenia odpylającego	Typ wentylatora	Skuteczność odpylania [%]
K3	Elektrofiltr HKE9 2x150 /2x3,5x5,6/350	WPWD - 71 / 1,8	≥96,9
K4	Elektrofiltr HKE9 150/300 /2x3,5x5,6/350	WPWD - 71 / 1,8	≥96,9
K2	Elektrofiltr HKE9 2x150 /2x3,5x6,2/350	Wentylator promieniowy Wydajność 12,5 m ³ /s	≥96,9

Wszystkie kotły węglowe zostały także wyposażone w instalacje odsiarczania spalin metodą De-emis (po jednej dla każdego kotła). Wysokosprawna, pól sucha metoda Deemis polega na kontaktowaniu spalin z reagentem De-emis, który w postaci roztworu rozpylany jest w kanałach spalin za każdym z kotłów węglowych przy pomocy specjalnych dysz wysokociśnieniowych. Dwutlenek siarki zawarty w spalinach reaguje z reagentem, czego produktem jest m.in. siarczan amonu. Oczyszczanie spalin z produktu poprocesowego odbywa się w elektrofiltrach. Sprawność instalacji odsiarczania spalin może sięgać 95%.

Spaliny z kotłów olejowych nie są poddawane odsiarczaniu.

2.1.3. Emitory

Zanieczyszczenia pyłowo-gazowe z kotłów węglowych odprowadzane będą emitorem żelbetowym otwartym, o wysokości 112 m i średnicy 1,48 m, a zanieczyszczenia z kotłów olejowych emitorem stalowym otwartym, o wysokości 31 m i średnicy 1,1 m. Dane techniczne emitorów przedstawia tabela poniżej.

Nazwa emitora	Emitor nr 1	Emitor nr 2
Źródło emisji	Kotły: ORm-26, OR-35, OR-16N	Kotły olejowe (2 szt.)
Wysokość emitora	112 m	31 m
Średnica emitora	1,48 m	1,1 m
Rodzaj wylotu	otwarty	otwarty
Urządzenia oczyszczające	Elektrofiltry HKE-9	brak
Prędkość przepływu spalin	7 – 22 m/s	5,5 – 11 m/s
Temperatura spalin w punkcie pomiarowym	150 – 160 °C	150 – 160 °C
Temperatura spalin na wylocie	80 °C	80 °C

2.1.4. Urządzenia wykorzystywane w produkcji energii elektrycznej

W ciepłowni została zainstalowana turbina SIEMENS SST-110 (TWIN AFA 44), wykorzystywana do produkcji energii elektrycznej. Turbina składa się z dwóch oddzielnych korpusów połączonych integralnie z jednostopniową przekładnią, która jest sprzężona z generatorem, wytwarzającym energię elektryczną. W turbinie zainstalowany jest upust pary technologicznej, co umożliwia wykorzystanie pary o zredukowanych parametrach temperatury i ciśnienia również przez odbiorców ciepłowniczych.

Dane techniczne turbiny:

- Ciśnienie wlotowe 40,00 bar(a)
- Temperatura wlotowa 450°C
- Obroty 11625 rpm
- Przepływ pary 16000 kg/h
- Ciśnienie wylotowe 3,50bar(a)
- Moc na sprzęgle 1584 kW
- Moc na zaciskach 1528 kW

Ponadto do produkcji energii elektrycznej na własne potrzeby zakładu wykorzystywana jest instalacja fotowoltaiczna typu „on grid”, o mocy ok. 39 kW. Położona jest na części południowej fasady budynku ciepłowni w Gliwicach. W skład instalacji wchodzi ok. 558 szt. cienkowarstwowych paneli fotowoltaicznych z ogniwami cienkowarstwowymi CdTe, o mocy ok 70 W każdy wraz z konstrukcją wsporczą, przeszkleniami w wersji strukturalnej, inwertorami i okablowaniem systemu.

Nadmiar energii elektrycznej wyprodukowanej w instalacji fotowoltanicznej oraz turbinie będzie sprzedawany odbiorcom zewnętrznym.

W punkcie **2.2. Instalacje powiązane technologicznie z instalacją spalania paliw:**

W podpunkcie 2.2.3. „Odpopielanie i odżużlenie”:

zdanie o treści:

Instalacja odpopielania elektrofiltrów kotłów OR-35 i OR-40 jest instalacją pneumatyczną.

zastąpić zdaniem:

Instalacja odpopielania elektrofiltrów kotłów ORm-26, OR-35 i OR-16N jest instalacją pneumatyczną.

W podpunkcie 2.2.4. „Gospodarka wodna”:

akapit o treści:

Źródłem zaopatrzenia Ciepłowni w wodę przemysłową jest zbiornik wodny w Pławniowicach, z którego woda pobierana jest przez Zakłady Mechaniczne „Bumar Łabędy” S.A. w Gliwicach na podstawie pozwolenia wodnoprawnego wydanego przez Wojewodę Śląskiego z dnia 18.03.2002 r., nr pisma ŚR-I-6811/4/02, a następnie sprzedawana do ciepłowni w ilości 152640 m³ rocznie.

zastąpić akapitem:

Woda do celów technologicznych kupowana jest przez SFW Energia Sp. z o.o. w Gliwicach od Zakładów Mechanicznych „Bumar Łabędy” S.A. w Gliwicach, które posiadają pozwolenie wodnoprawne na pobór wód powierzchniowych do celów przemysłowych, ze zbiornika wodnego w Pławniowicach.

podpunkt 2.2.4.1. „Obiegi wodne” przyjmuje brzmienie:

a) Obieg chłodniczy

Obieg chłodniczy w kotłowni, o pojemności 500 l, sprowadza się do zamkniętego układu chłodzenia łożysk wentylatorów i narzutników kotłów parowych. Nieznaczne ubytki w układzie chłodzenia (ok. 50 l), występujące w trakcie remontu elementów instalacji, uzupełniane są wodą uzdatnioną w instalacji odwróconej osmozy.

b) Obieg ciepłowniczy

Wytworzone ciepło dostarczane jest do sieci ciepłowniczej.

Dla potrzeb kotłowni pracuje stacja uzdatniania wody (SUW) typu GVA 10/15-3S o wydajności maksymalnej 70 m³/h. Stacja wyposażona jest w trzy wymienniki jonitowe wypełnione kwaśnym jonitem i pracuje na zasadzie wymiany jonowej.

SUW składa się z następujących elementów:

- zbiornik solanki – przygotowanie roztworu wodnego NaCl,
- stacja filtrów żwirowych (złoże: żwir i piasek) – pracują 2 szt. (naprzemiennie); filtry są płukane średnio co 7 dni. Zużycie wody na 1 cykl płukania - ok. 15 m³,
- stacja wymienników jonitowych (złoże stanowi żywica jonowymienna) – 3 szt.; równocześnie pracują dwa z nich, jeden poddawany jest regeneracji, uruchamianej automatycznie co 150 m³ przepuszczonej wody. Zużycie wody do regeneracji – 6,2 m³, zużycie solanki – 1,5 m³,
- filtr z węglem aktywnym – płukanie odbywa się automatycznie raz na dobę, zużycie wody na jedno płukanie – 1,4 m³,
- stacja demineralizacji oparta na zasadzie odwróconej osmozy, wydajność instalacji 9 m³/h,
- filtr kondensatu (wypełnienie żwirowe) - płukanie kilka razy na miesiąc, przy zużyciu wody na 1 cykl ok. 60 m³.

Produktem wyjściowym stacji SUW jest:

- woda zmiękczona doprowadzona do zbiornika magazynowego o pojemności 100 m³, która jest następnie sprzedawana do zakładu Izo-Erg S.A. w Gliwicach, w ilości ok. 7000 m³ rocznie,
- woda zdeminalizowana w ilości ok. 20 000 m³ rocznie doprowadzona do zbiornika magazynowego o pojemności 100 m³, a następnie przepompowywana do kotłowni, do dwóch zbiorników o pojemności 47,5m³ każdy. W zbiornikach następuje podgrzanie wody do temp. ok. 105°C i jej odgazowanie. Do zbiorników tych jest również doprowadzany kondensat zwrócony przez odbiorców pary. Woda zdeminalizowana w ilości około 30 000m³ rocznie sprzedawana jest do sąsiedniego zakładu IZO-ERG S.A., a pozostała część wykorzystywana do uzupełnienia zamkniętego obiegu ciepłowniczego centralnego ogrzewania, a także do zasilania kotłów parowych, pracujących w zamkniętym obiegu ciepłowniczym sieci parowych.

w podpunkcie 2.2.5. „Gospodarka ściekowa” ust. 4 przyjmuje brzmienie:

4. Wody opadowe i roztopowe

Wody opadowe i roztopowe odprowadzane są do kolektora wód deszczowych, położonego na terenie zakładu IZO-ERG S.A. w Gliwicach, w ilości 156,16 l/s, ze zlewni o powierzchni 2,009 ha i uwzględnieniu deszczu miarodajnego – 130 l/s x ha oraz czasu trwania deszczu nawalnego – 15 min.

Roczna ilość ścieków deszczowych – 2432,44 m³/rok.

tabele zamieszczone W punkcie **2.3 Źródła hałasu** zastąpić tabelami:

Zestawienie źródeł hałasu

Źródła bezpośrednie – urządzenia i budynki		
Lp.		Rodzaj źródła
1.	WW1	Wentylator wyciągowy spalin kotła OR-16N
2.	WW2	Wentylator wyciągowy spalin kotła ORm-26
3.	WW3	Wentylator wyciągowy spalin kotła OR-35
4.	WHŻ1	Wentylator na dachu magazynu żużła
5.	WHŻ2	Wentylator na dachu magazynu żużła
6.	WHŻ3	Wentylator na dachu magazynu żużła
7.	WHŻ4	Wentylator na dachu magazynu żużła
8.	WZR	Wentylator na zbiornikach retencyjnych popiołu
9.	HZ	Magazyn żużła
10.	BK2	Hala kotłowni – ORm-26 i OR-35
11.	BK1	Hala kotłowni – OR-16N
12.	BZ	Hala zmiękczałni
13.	PBZ	Przedsiónek hali zmiękczałni

14.	K5	Kontener kotła olejowego nr 5
15.	K6	Kontener kotła olejowego nr 6
16.	PRD	Pompownia reagenta De-emis
17.	ST	Stacja transformatorowa

Czas emisji poszczególnych źródeł hałasu

Źródła bezpośrednie – urządzenia				
Lp.	Kod	Źródła	Czas pracy (minut/w czasie odniesienia T)	
			Pora dzienna T=480 min	Pora nocna T=480 min
1.	WW1	Wentylator wyciągowy spalin	480 minut	60 minut
2.	WW2	Wentylator wyciągowy spalin	480 minut	60 minut
3.	WW3	Wentylator wyciągowy spalin	480 minut	60 minut
4.	WHŻ1	Wentylator na dachu magazynu żużła	240 minut	brak
5.	WHŻ2	Wentylator na dachu magazynu żużła	240 minut	brak
6.	WHŻ3	Wentylator na dachu magazynu żużła	240 minut	brak
7.	WHŻ4	Wentylator na dachu magazynu żużła	240 minut	brak
8.	WZR	Wentylator na zbiornikach retencyjnych popiołu	240 minut	brak
Źródła budynki				
9.	HZ	Magazyn żużła	240 minut	brak
10.	BK2	Hala kotłowni – OR-35 i Orm26	480 minut	60 minut
11.	BK1	Hala kotłowni – OR-16N	480 minut	60 minut
12.	BZ	Hala zmiękczalni	480 minut	brak
13.	PBZ	Przedsiónek hali zmiękczalni	480 minut	brak
14.	K5	Kontener kotła olejowego nr 5	120 minut	brak
15.	K6	Kontener kotła olejowego nr 6	120 minut	brak
16.	PRD	Pompownia reagenta Deemis	240 minut	60 minut
17.	ST	Stacja transformatorowa	480 minut	60 minut

Ponadto źródłem hałasu są poruszające się po terenie ciepłowni pojazdy. Są to samochody ciężarowe przywożące paliwo, samochody osobowe oraz maszyny robocze (ładowarki i koparki).

Obsługa instalacji ciepłowni w zakresie transportu samochodami odbywać się będzie jedynie w porze dziennej.

W przeciągu 8 najmniej korzystnych godzin dziennych będzie się odbywać maksymalnie 30 wjazdów i wyjazdów samochodów ciężarowych dostarczających węgiel na składowisko opału.

punkt 3. i 4. przyjmuje brzmienie:

3. Parametry produkcyjne instalacji

Osiągalna maksymalna chwilowa moc cieplna instalacji (maksymalny strumień energii chemicznej zawartej w paliwie wprowadzanym do kotłów): 81,8 MW_t.

Prognozowana produkcja ciepła: 380 000 GJ/rok.

4. Zużycie materiałów, paliw i energii

4.1. Stosowane paliwo i jego zużycie

L.p.	Nazwa i typ	Rok produkcji	Rodzaj paliwa	Moc nominalna w paliwie [MW]	Sprawność [%]	Wydajność parowa [Mg/h]	Zużycie paliwa [Mg/h]
1.	Kocioł parowy K3 ORM-26, zmodernizowany, rusztowy	1986	węgiel - miał	21	≥ 85	26,5	3,56
2.	Kocioł parowy K4 OR-35, narzutowy	1987	węgiel - miał	27,4	84	35	4,7
3.	Kocioł parowy K2 OR-16N, rusztowy	2016	węgiel - miał	14,8	≥ 85	16	2,6
4.	Kocioł wodny ULSH-10900 – K5	1998	olej opałowy lekki	9,3	90	-	0,774
5.	Kocioł wodny ULSH-10900 – K6	1998	olej opałowy lekki	9,3	90	-	0,774

Surowcami zużywanymi w kotłowni będą:

- węgiel kamienny – miał, roczne zużycie około 25 000 Mg/rok, parametry paliwa:
wartość opałowa 21 000 ÷ 25 000 kJ/kg
zawartość popiołu ≤ 25,0 %
zawartość siarki ≤ 0,8 %
- olej opałowy lekki – roczne zużycie 20 Mg/rok, parametry paliwa:
wartość opałowa 43 000 kJ/kg
zawartość siarki 0,15 ÷ 0,3 %
gęstość 860 kg/m³

4.2. Zużycie i produkcja energii

Ilość wytwarzanej energii cieplnej i elektrycznej oraz zużycie energii elektrycznej

Parametr	Jednostka	2013	2014	Planowana
Energia cieplna	GJ	389 796	349 430	380 000
Energia elektryczna – wytwarzana	MWh	-	-	6 650
Energia elektryczna – zużywana	MWh	1 611	1 412	1 650

4.3. Zużycie wody

Zapotrzebowanie na wodę, na potrzeby własne ciepłowni, wynosi 120 000 m³/rok. Woda wykorzystywana jest do produkcji energii cieplnej i elektrycznej, na cele pomocnicze uzdatniania oraz na utrzymanie czystości.

Zużycie wody do celów socjalnych wynosi ok. 1 200 m³/rok.

4.4. Zużycie materiałów i surowców

W ciepłowni głównie wykorzystywane będą następujące substancje chemiczne:

Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Maksymalne zużycie
Chlorek sodu	regeneracja wymienników w stacji uzdatniania wody	52 Mg/rok
Hydramina	mokra konserwacja kotłów	1 Mg/rok
Reagent Deemis	instalacja odsiarczania spalin	520 m ³ /rok

W rozdziale **II. Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii**

punkt 1.2. "Ochrona powietrza" przyjmuje brzmienie:

Zastosowane metody ograniczania emisji zanieczyszczeń w ciepłowni SFW Energia Sp. z o.o. w Gliwicach to oczyszczanie spalin z kotła OR-16N, ORM-26 i OR-35 przez:

- elektrofiltry typu HKE9 2x150, HKE9 2x150, HKE9 150/300 o sprawności 96,9%,
- 3 instalacje odsiarczania spalin metodą De-emis (po jednej dla każdego kotła) o sprawności do 95%.

W punkcie **3. Metody zapewnienia właściwej gospodarki materiałowo – surowcowej**

zdanie o treści

Podstawowym paliwem stosowanym w produkcji energii cieplnej jest węgiel kamienny.

zastąpić zdaniem:

Podstawowym paliwem stosowanym w produkcji energii elektrycznej i cieplnej jest węgiel kamienny.

Wykreśla się w całości punkt **4. Proponowane działania w latach 2006 – 2016 mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.**

W rozdziale **III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii**

W punkcie 1.1. „Źródła emisji, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania pyłów i gazów”

akapit o treści:

Głównymi źródłami emisji gazów i pyłów do powietrza w ciepłowni „SFW Energia” Sp. z o.o. są zainstalowane dwa kotły typu OR-35, jeden kocioł typu OR-40, w których następuje energetyczne spalanie węgla kamiennego oraz dwa kotły wodne olejowe.

zastąpić akapitem:

Głównymi źródłami emisji gazów i pyłów do powietrza w ciepłowni SFW Energia Sp. z o.o. są zainstalowane kotły: ORm-26, OR-35 i OR-16N w których następuje energetyczne spalanie węgla kamiennego oraz dwa kotły wodne olejowe.

Podpunkt 1.1.1.1. i 1.1.1.2. przyjmuje brzmienie:

1.1.1.1. Źródła emisji

Instalacja energetycznego spalania składa się z kotła ORm-26, OR-35, OR-16N oraz dwóch kotłów wodnych olejowych.

Oznaczenie kotła	Rok zainstalowania
Kocioł ORm-26	1986 r.
Kocioł OR-35	1987 r.
Kocioł OR-16N	2016 r.
Kocioł wodny olejowy Eisenwork Theodor Loos GmbH	1998 r.
Kocioł wodny olejowy Eisenwork Theodor Loos GmbH	1998 r.

1.1.1.2. Emitory główne

Zanieczyszczenia pyłowo-gazowe z kotłów parowych ORm-26, OR-35 i OR-16N odprowadzane będą do powietrza wspólnym, otwartym, żelbetowym emitorem E1, o następujących parametrach:

wysokość	112,0 m
średnica wylotu	1,48 m
temperatura w pkt pomiarowym	150°C – 160°C
temperatura spalin na wylocie	80°C

Zanieczyszczenia z kotłów olejowych (2 szt.) odprowadzane będą wspólnym, stalowym emitorem E2 o następujących parametrach:

wysokość	31,0 m
średnica wylotu	1,1 m
temperatura w pkt pomiarowym	150°C – 160°C
temperatura spalin na wylocie	80°C

Podpunkt 1.2. przyjmuje następujące brzmienie :

1.2. Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzenia do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

1.2.1. Instalacja energetycznego spalania paliw:

- emitor E-1 odprowadzający spaliny z kotłów: ORm-26, OR-35 i OR-16N,
- emitor E-2 odprowadzający spaliny z dwóch kotłów olejowych Eisenwork Theodor Loos GmbH.

1.2.1.1. Dopuszczalna wielkość emisji dla kotłów: ORm-26, OR-35

Moc cieplna źródła [MW]	Dopuszczalna ilość w mg/m ³ _u gazów odlotowych w warunkach umownych, przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych		
	SO ₂	NO ₂	Pył od 01.01.2016 r.
≥5 i <50	1500	400	100

1.2.1.2. Dopuszczalna wielkość emisji dla kotła OR-16N

Moc cieplna źródła [MW]	Dopuszczalna ilość w mg/m ³ _u gazów odlotowych w warunkach umownych, przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych		
	SO ₂	NO ₂	Pył od 01.01.2016 r.
≥5 i <50	1300	400	100

1.2.1.3. Dopuszczalna wielkość emisji dla każdego z kotłów wodnych olejowych Eisenwork Theodor Loos GmbH (emitor E-2)

Moc cieplna źródła [MW]	Dopuszczalna ilość w mg/m ³ _u gazów odlotowych w warunkach umownych, przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych		
	SO ₂	NO ₂	Pył
≥5 i <50	850	400	50

1.2.1.4. Dopuszczalna wielkość emisji dla całej instalacji ciepłowni SFW Energia Sp. z o.o. w Gliwicach

Zanieczyszczenie	Wielkość emisji [Mg/rok]
Tlenki azotu	136,8
Dwutlenek siarki	472,0
Pył ogółem	23,23

Punkt 2.1. przyjmuje brzmienie:

2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia

A. Odpady niebezpieczne:

1. 13 01 10* Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych – 0,2 Mg
2. 13 02 05* Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych – 2,0 Mg
3. 13 03 07* Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych – 1,0 Mg
4. 15 01 10* Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne) – 0,1 Mg
5. 15 02 02 * Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) – 0,5 Mg
6. 16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 – 0,5 Mg
7. 16 05 06* Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np.: odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych – 0,05 Mg
8. 16 06 02* Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe – 0,2 Mg

B. Odpady inne niż niebezpieczne:

1. 10 01 01 Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) – 12 400,0 Mg
2. 10 01 02 Popioły lotne z węgla – 3 000,0 Mg
3. 10 01 19 Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07, 10 01 18 – 1 000,0 Mg
4. 07 02 80 Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy – 0,33 Mg
5. 15 01 01 Opakowania z papieru i tektury – 0,5 Mg
6. 15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych – 1,0 Mg
7. 16 02 14 Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 – 1,0 Mg
8. 16 06 04 Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) – 0,05 Mg
9. 16 06 05 Inne baterie i akumulatory – 0,05 Mg
10. 17 01 01 Odpady z betonu oraz gruz z rozbiórek i remontów – 40,0 Mg
11. 17 04 01 Miedź, brąz, mosiądz – 1,0 Mg
12. 17 04 02 Aluminium – 0,5 Mg
13. 17 04 05 Żelazo i stal – 200,0 Mg

14. 17 04 11 Kable inne niż wymienione w 17 04 10 – 0,5 Mg
15. 17 06 04 Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01
i 17 06 03 – 5,0 Mg

Punkt 2.2. przyjmuje brzmienie:

2.2. Źródła powstawania, charakterystyka wytwarzanych odpadów oraz sposoby magazynowania i gospodarowania odpadami

2.2.1. 13 01 10* Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych wytwarzane będą podczas wymiany oleju w maszynach, np. turbinie; jest to wieloskładnikowa mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych; właściwości: „ekotoksyczne”, „wysoce łatwopalne”.

Odpad będzie magazynowany w szczelnym pojemniku, ustawionym na utwardzonym podłożu w magazynie odpadów, w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu. Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów.

2.2.2. 13 02 05* Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych wytwarzane będą podczas wymiany oleju w silnikach maszyn, np. napędzie rusztów, układu odzūżłania, itp.; jest to wieloskładnikowa mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych; właściwości: „ekotoksyczne”, „wysoce łatwopalne”.

Odpad będzie magazynowany w szczelnym pojemniku, ustawionym na utwardzonym podłożu w magazynie odpadów, w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu. Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów.

2.2.3. 13 03 07* Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych wytwarzane będą podczas wymiany oleju w transformatorze; jest to wieloskładnikowa mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych; właściwości: „ekotoksyczne”, „wysoce łatwopalne”.

Odpad będzie magazynowany w szczelnym pojemniku, ustawionym na utwardzonym podłożu w magazynie odpadów, w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu. Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów.

2.2.4. 15 01 10* Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne); opakowania po zużytych olejach, farbach wytwarzane będą w trakcie konserwacji instalacji; opakowania po olejach zawierają wieloskładnikowe mieszaniny węglowodorów alifatycznych i aromatycznych; opakowania po farbach zawierają lotne związki organiczne; właściwości: „ekotoksyczne”, „wysoce łatwopalne”.

Odpad będzie magazynowany w szczelnym pojemniku, ustawionym na utwardzonym podłożu w magazynie odpadów, w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu. Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów.

2.2.5. 15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) wytwarzane będą w trakcie konserwacji maszyn i urządzeń; zaolejone ścierki zawierają wieloskładnikowe mieszaniny węglowodorów alifatycznych i aromatycznych; ścierki zabrudzone farbami zawierają lotne związki organiczne; właściwości: „ekotoksyczne”, „wysoce łatwopalne”.

Odpad będzie magazynowany w szczelnym pojemniku, ustawionym na utwardzonym podłożu w magazynie odpadów, w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu. Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów.

2.2.6. 16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 wytwarzane będą w trakcie wymiany świetlówek, wymiany zużytych urządzeń; świetlówki składają się ze szkła, luminoforu, rtęci, argonu; urządzenia zawierają np. oleje (węglowodory alifatyczne i aromatyczne); właściwości „ekotoksyczne”, „wysoce łatwopalne”.

Odpad będzie magazynowany w szczelnym pojemniku, ustawionym na utwardzonym podłożu w magazynie odpadów, w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu. Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów.

2.2.7. 16 05 06* Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np.: odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych będą to odczynniki chemiczne z laboratorium np. wodorotlenek sodu, nadchloran magnezu, nadmanganian potasu, chlorek amonu, jodek

potasu, węglan wapnia itp.; właściwości: „szkodliwe”, „ekotoksyczne”, „toksyczne”.

Odpad będzie magazynowany w szczelnym pojemniku, ustawionym na utwardzonym podłożu w magazynie odpadów, w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu. Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów.

2.2.8. 16 06 02* Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe, baterie i akumulatory z maszyn i urządzeń; odpad będzie wytwarzany w czasie wymiany akumulatorów w maszynach; w składzie zawiera nikiel, kadm; właściwości: „szkodliwe”, „toksyczne”.

Odpad będzie magazynowany w szczelnym pojemniku, ustawionym na utwardzonym podłożu w magazynie odpadów, w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu. Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów.

2.2.9. 10 01 01 Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) jest to produkt uboczny spalania węgla kamiennego, zawiera w swoim składzie krzem, glin, tlenki żelaza, magnezu, potasu; odpad inny niż niebezpieczny.

Odpad będzie magazynowany na utwardzonym podłożu wewnątrz hali żuźla; w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu. Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.

2.2.10. 10 01 02 Popioły lotne z węgla jest to produkt uboczny spalania węgla kamiennego – wytracony w elektrofiltrach zawiera w swoim składzie krzem, glin, tlenki żelaza, magnezu, potasu; odpad inny niż niebezpieczny.

Odpad będzie magazynowany w zbiorniku retencyjnym popiołu o pojemności 60 m³, z którego następnie transportowany będzie za pomocą dobudowanego przenośnika zgrzeblowo – rurowego na przenośnik taśmowy żuźla; w celu zabezpieczenia przed wtórnym pyleniem przesyp jest hermetycznie zamknięty, a pył w miejscu przesypu jest zwilżany. Opisany proces technologiczny powoduje, że w końcowym efekcie wytwarzany będzie tylko jeden rodzaj odpadu o kodzie 10 01 01. Dodatek pyłu lotnego w ilości wynikającej z zastosowanej w ciepłowni technologii nie powoduje zmiany kodu odpadu.

W sytuacji awaryjnej lub przy wyłączonej pracy przenośnika zgrzeblowo – rurowego nie będzie następowało łączenie pyłu z żuźlem.

Odpad o kodzie 10 01 02 będzie odbierany selektywnie, a jego załadunek za pomocą rękawów załadowniczych i wywóz autocysternami na zewnątrz zakładu odbywać się będzie w sposób hermetyczny. Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów.

2.2.11. 10 01 19 Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07, 10 01 18 jest to produkt uboczny spalania węgla kamiennego – wytrącony w elektrofiltrach – zawiera w swoim składzie krzem, glin, tlenki żelaza, magnezu, potasu, siarczan amonu; odpad inny niż niebezpieczny.

Odpad będzie magazynowany w zbiorniku retencyjnym popiołu o pojemności 60 m³, który połączony jest z przenośnikiem zgrzeblowo – rurowym. Następnie pył przenoszony będzie za pomocą dobudowanego przenośnika zgrzeblowo – rurowego na taśmociąg transportujący żużel. W miejscu przesypu pyłu na taśmociąg żużla, w celu zabezpieczenia przed wtórnym pyleniem pył jest zwilżany, a przesyp hermetycznie zamknięty. Opisany proces technologiczny powoduje, że w końcowym efekcie wytwarzany będzie tylko jeden rodzaj odpadu o kodzie 10 01 01. Dodatek pyłu lotnego w ilości wynikającej z zastosowanej w ciepłowni technologii nie powoduje zmiany kodu odpadu.

W sytuacji awaryjnej lub przy wyłączonej pracy przenośnika zgrzeblowo – rurowego nie będzie następować łączenie pyłu z żużlem. Odpad o kodzie 10 01 02 będzie odbierany selektywnie, a jego załadunek za pomocą rękawów załadowniczych i wywóz autocysternami na zewnątrz zakładu odbywać się będzie w sposób hermetyczny. Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów.

2.2.12. 07 02 80 Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy; odpad w postaci zużytych taśm z przenośników węgla z kauczuku; odpad inny niż niebezpieczny.

Odpad będzie magazynowany w pojemniku w magazynie odpadów, w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu. Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów.

2.2.13. 15 01 01 Opakowania z papieru i tektury; odpad stanowi zużyte opakowania po częściach maszyn stanowiących instalację IPPC; papier wytwarzany jest z celulozy, odpad inny niż niebezpieczny.

Odpad będzie magazynowany w pojemniku w magazynie odpadów, w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu. Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.

2.2.14. 15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych; odpad stanowiąc będą zużyte opakowania po reagentach stacji uzdatniania wody; tworzywa sztuczne wykonywane są z polichlorku winylu, polipropylenu, itp.; odpad inny niż niebezpieczny.

Odpad będzie magazynowany w pojemniku w magazynie odpadów; w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu. Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów.

2.2.15. 16 02 14 Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13; odpad stanowi zużyte urządzenia, w składzie zawiera: żelazo, stal; odpad inny niż niebezpieczny.

Odpad będzie magazynowany w pojemniku w magazynie odpadów; w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu. Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów.

2.2.16. 16 06 04 Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03); odpad powstaje w czasie wymiany baterii w sprzęcie i urządzeniach, zawiera elektrolit w postaci roztworu alkalicznego; odpad inny niż niebezpieczny.

Odpad będzie magazynowany w pojemniku, w magazynie odpadów, w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu. Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów.

2.2.17. 16 06 05 Inne baterie i akumulatory; odpad powstaje w trakcie wymiany baterii w sprzęcie i urządzeniach, zawiera elektrolit w postaci roztworu alkalicznego; odpad inny niż niebezpieczny.

Odpad będzie magazynowany w pojemniku w magazynie odpadów, w sposób zabezpieczający przed ujemnym wpływem na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem odpadu. Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów.

2.2.18. 17 01 01 Odpady z betonu oraz gruz z rozbiórek i remontów wytwarzane będą w trakcie remontów budynków kotłowni; zawiera w składzie: cement, kruszywo; odpad inny niż niebezpieczny.

Odpad będzie magazynowany w kontenerze podstawianym przez zewnętrzną firmę, świadczącą usługę jego odbioru; miejsce magazynowania będzie zależne od miejsca prowadzenia prac remontowych – brak stałego miejsca magazynowania odpadów. Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy

posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.

2.2.19. 17 04 01 Miedź, brąz, mosiądz; odpady wytwarzane będą w trakcie remontów budynków i urządzeń kotłowni; zawierają w składzie: miedź, brąz, mosiądz; odpad inny niż niebezpieczny.

Odpad będzie magazynowany w kontenerze podstawianym przez zewnętrzną firmę, świadczącą usługę jego odbioru; miejsce magazynowania będzie zależne od miejsca prowadzenia prac remontowych – brak stałego miejsca magazynowania odpadów. Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.

2.2.20. 17 04 02 Aluminium; odpad wytwarzany będzie w trakcie remontów budynków i urządzeń kotłowni; zawiera w składzie aluminium; odpad inny niż niebezpieczny.

Odpad będzie magazynowany w kontenerze podstawianym przez zewnętrzną firmę, świadczącą usługę jego odbioru; miejsce magazynowania będzie zależne od miejsca prowadzenia prac remontowych – brak stałego miejsca magazynowania odpadów. Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.

2.2.21. 17 04 05 Żelazo i stal wytwarzane będzie w trakcie remontów budynków i urządzeń kotłowni; zawiera w składzie: żelazo, stal; odpad inny niż niebezpieczny.

Odpad będzie magazynowany w kontenerze podstawianym przez zewnętrzną firmę, świadczącą usługę jego odbioru; miejsce magazynowania będzie zależne od miejsca prowadzenia prac remontowych – brak stałego miejsca magazynowania odpadów. Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.

2.2.22. 17 04 11 Kable inne niż wymienione w 17 04 10; odpad wytwarzany będzie w trakcie remontów budynków i urządzeń kotłowni; zawiera w składzie: aluminium, miedź, tworzywa sztuczne; odpad inny niż niebezpieczny.

Odpad będzie magazynowany w kontenerze podstawianym przez zewnętrzną firmę, świadczącą usługę jego odbioru; miejsce magazynowania będzie zależne od miejsca prowadzenia prac remontowych – brak stałego miejsca magazynowania odpadów. Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów.

2.2.23. 17 06 04 Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03; odpad będzie powstawał w trakcie remontów budynków

kotłowni oraz rurociągów; zawiera w swoim składzie: bazalt, dolomit, wapień, żywice; odpad inny niż niebezpieczny.

Odpad będzie magazynowany w kontenerze podstawianym przez zewnętrzną firmę, świadczącą usługę jego odbioru; miejsce magazynowania będzie zależne od miejsca prowadzenia prac remontowych – brak stałego miejsca magazynowania odpadów. Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport oraz przetwarzanie odpadów.

W punkcie 2.3. podpunkt 2.3.2. i podpunkt 2.3.5 przyjmuje brzmienie:

2.3. Dodatkowe warunki postępowania z wytworzonymi odpadami

2.3.2. Magazyn odpadów przeznaczony do magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz części odpadów innych niż niebezpieczne jest murowanym, zadaszonym budynkiem, niedostępnym dla osób postronnych. Posiada szczelne podłoże zabezpieczające przed ewentualnym przenikaniem do środowiska substancji niebezpiecznych. Ponadto w budynku znajduje się odpowiednia ilość sorbentów i środków do neutralizacji, na wypadek zaistnienia sytuacji awaryjnych.

2.3.5. Czas magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku i unieszkodliwiania nie będzie przekraczał łącznie dla wszystkich posiadaczy okresu 3 lat, natomiast odpadów przeznaczonych do składowania 1 roku.

W rozdziale V. Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji

w punkcie 1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów

akapit o treści:

Monitoring ten sprowadza się do kontroli ilości i jakości paliwa zużywanego do produkcji energii cieplnej.

zastąpić akapitem:

Monitoring ten sprowadza się do kontroli ilości i jakości paliwa zużywanego do produkcji energii elektrycznej i cieplnej.

W punkcie 4. Monitoring parametrów technicznych urządzeń

akapit o treści:

W tym celu w ciepłowni zainstalowany jest system sterowania i wizualizacji Freelance 2000. Do systemu podłączone są obiekty, takie jak:

- kotły parowe OR-35 – 2 szt.
- kocioł parowy OR-40 – 1 szt.
- kotły wodne, olejowe – 2 szt.
- stacja wymiany ciepła w sieci technologicznej
- elektrofiltry
- instalacja odbioru popiołu System POLKO
- zbiorniki wody zasilającej kotły – 2 szt.
- instalacja zaworu kondensatu wysokoprężnego.

zastąpić akapitem:

W tym celu w ciepłowni zainstalowany jest system sterowania i wizualizacji Freelance 2000. Do systemu podłączone są obiekty, takie jak:

- kocioł parowy ORm-26 – 1 szt.
- kocioł parowy OR-35 – 1 szt.
- kocioł parowy OR-16N – 1 szt.
- kotły wodne, olejowe – 2 szt.
- stacja wymiany ciepła w sieci technologicznej
- elektrofiltry
- Instalacja odbioru popiołu System POLKO
- zbiorniki wody zasilającej kotły – 2 szt.
- instalacja zaworu kondensatu wysokoprężnego.

Rozdział VIII. przyjmuje brzmienie:

VIII. Zobowiązuje się SFW Energia Sp. z o.o. do:

1. Realizacji działań zapewniających dotrzymanie standardów emisyjnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1546 ze zm.).
2. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji wymienionych w rozdziale V decyzji.
3. Przedłożenia Prezydentowi Miasta Gliwice informacji o planowanej zmianie sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowie, która może mieć wpływ na środowisko lub złożenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.
4. Przekazywania Prezydentowi Miasta Gliwice i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach sprawozdań z pomiarów emisji do środowiska w zakresie, w sposób i w terminach przewidzianych w obowiązujących przepisach prawa.

Pozostałe zapisy decyzji Prezydenta Miasta Gliwice Nr ŚR-351/2006 z dnia 28.06.2006 r. (wraz z jej późniejszymi zmianami) pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Niniejsza zmiana pozwolenia zintegrowanego udzielona została na wniosek z dnia 04.11.2015 r. (wraz z późniejszymi uzupełnieniami) złożony przez spółkę SFW Energia Sp. z o.o. z siedzibą w Gliwicach, przy ul. Bojkowskiej 37, w związku z przeprowadzoną modernizacją instalacji spalania paliw ciepłowni SFW Energia Sp. z o.o., zlokalizowanej w Gliwicach, przy ul. św. Urbana 17 polegającą na:

- wymianie kotła OR-40 na kocioł OR-16N,
- zabudowie turbiny parowej w układzie kogeneracyjnym z kotłem OR-16N, a także instalacji fotowoltanicznej typu „on grid”, o mocy 39 kW, w celu produkcji energii elektrycznej na potrzeby własne ciepłowni oraz dla odbiorców zewnętrznych,

- przebudowie kotła OR-35 (narzutnikowego), o mocy cieplnej 27,4 MW_t na kocioł ORm-26 (rusztowy, warstwowy), o mocy cieplnej 21 MW_t,
- zabudowaniu rury wyrzutowej na kominie, co spowodowało podwyższenie emitora do wysokości 112 m oraz zmniejszenie jego średnicy do 1,48 m,
- zwiększeniu ilości wytwarzanych odpadów oraz rozszerzeniu listy odpadów przewidzianych do wytworzenia, głównie związanych z zabudową turbiny parowej,
- zmianie dopuszczalnej wielkości emisji zanieczyszczeń (zmniejszenie emisji),
- zmianie źródeł emisji hałasu do środowiska,
- aktualizacji zapisów dotyczących gospodarki wodno-ściekowej.

Zmiany powyższe zobligowały spółkę SFW Energia Sp. z o.o. do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Prezydenta Miasta Gliwice Nr ŚR-351/2006 z dnia 28.06.2006 r., zmienioną decyzją Prezydenta Miasta Gliwice Nr ŚR-622/2009 z dnia 31.07.2009 r., decyzją Prezydenta Miasta Gliwice Nr ŚR-402/2011 z dnia 20.06.2011 r. oraz decyzją Prezydenta Miasta Gliwice Nr ŚR-1136/2014 z dnia 11.12.2014 r.

Wnioskowane zmiany w rozumieniu art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska nie mają charakteru istotnej zmiany w instalacji, gdyż nie powodują zwiększenia skali działalności, która sama w sobie kwalifikowałaby ją jako instalację, której funkcjonowanie może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. W związku z powyższym nie było wymagane wniesienie przez spółkę SFW Energia Sp. z o.o. w Gliwicach opłaty rejestracyjnej.

Pismem z dnia 08.12.2015 r., znak SR.6223.10.2015.UM strona zawiadomiona została o wszczęciu postępowania oraz o planowanym terminie przeprowadzenia oględzin instalacji spalania paliw.

W toku postępowania spółka złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do wniosku, przy pismach z dnia: z dnia: 11.01.2016 r., 11.02.2016 r., 26.02.2016 r., 29.02.2016 r. i 01.03.2016 r.

Po analizie informacji podanych we wniosku i uzupełnieniach przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że wniosek spełnia wymagania formalne określone w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Jako dowód w sprawie przeprowadzone zostały w dniu 22.01.2016 r. oględziny przedmiotowej instalacji.

Zgodnie z wnioskiem spółki SFW Energia Sp. z o.o. w Gliwicach niniejszą decyzją dokonano zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie opisanym powyżej. Zmiany te nie będą naruszały wymagań przepisów w zakresie ochrony środowiska i przepisów związanych.

Wykazano, że instalacja IPPC zlokalizowana w ciepłowni przy ul. św. Urbana 17 w Gliwicach spełnia warunki niezbędne do posiadania pozwolenia zintegrowanego, a jednocześnie przyjęcie wnioskowanych zmian, uzasadnionych stanem istniejącym, zapewni spełnienie przez instalację standardów ochrony środowiska.

Zgodnie z art.155 Kodeksu postępowania administracyjnego decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie, za zgodą strony zmieniona przez organ, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się takiej zmianie i przemawia za tym słuszny interes strony.

Ponieważ wniosek spełnia te przesłanki, został rozpoznany jako wniosek o zmianę wyżej wymienionej decyzji. Decyzja uwzględnia w całości żądanie strony.

Wobec powyższego orzekam jak w sentencji decyzji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach za moim pośrednictwem, w terminie 14 dni od daty jej dostarczenia (art. 127 § 1 i 2, art. 129 § 1 i 2 Kpa).

Przed upływem terminu wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu, a wniesienie odwołania wstrzymuje jej wykonanie (art. 130 § 1 i 2 Kpa).

Z up. Prezydenta Miasta

Zastępca Naczelnika
Wydziału Środowiska

Halina Antosz

Otrzymują:

1. SFW Energia Sp. z o. o.
ul. św. Urbana 17, 44-100 Gliwice
2. Minister Środowiska
adres e-mail: pozwolena.zintegrowane@mos.gov.pl
- ③ ŚR wm. - a/a

Do wiadomości:

1. Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice

Marc
01.03.2016 v.